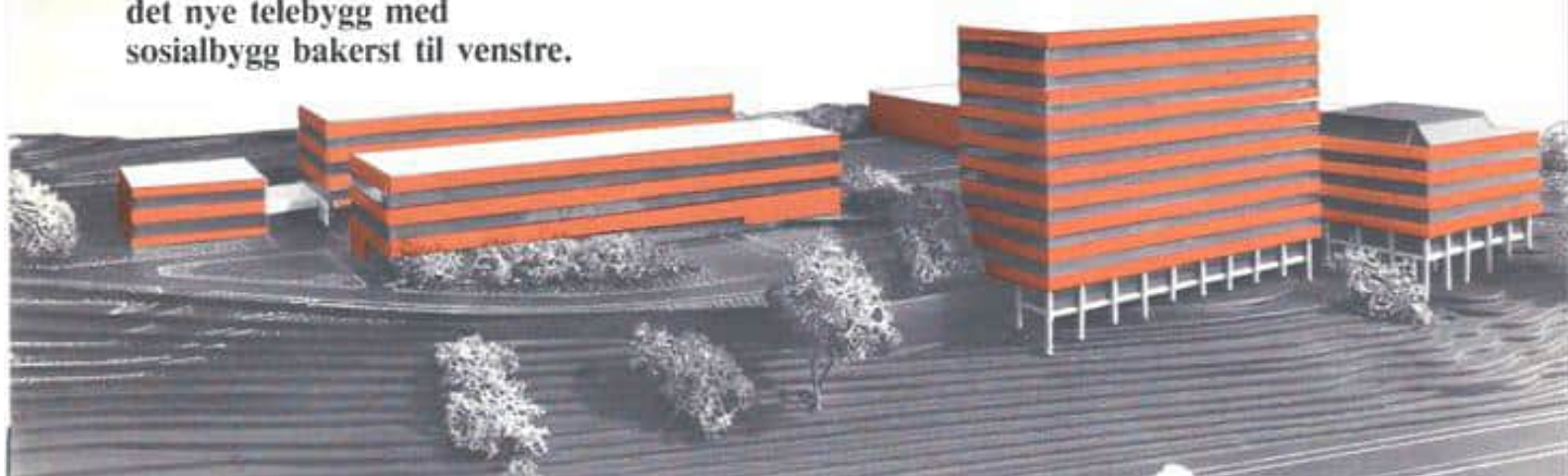


I 1982 vil vår nye, 50 millioner kroners utbygging stå klar på Linderud. Det nye paviljongbygget ser du til høyre på modellen, det nye telebygg med sosialbygg bakerst til venstre.

Siemens Intern

Fredag 10. oktober 1980 - Nr. 5



Siemens står nå for en ny, stor utbygging på Linderud, hvor 2 nye bygninger skal oppføres med tilsammen 12 187 m² ny gulvplass. Idag har vi på Linderud tilsammen 24.120 m². Økonomisk blir utbyggingen et stort løft for firmaet, idet den er beregnet til å komme på over 50 millioner kroner. Regningen for Linderud-anlegget da vi flyttet inn i 1969 var på 30 millioner.

Våre byggeplaner skulle nå være godkjent i alle instanser, den siste var Distriktenes Utbyggingsfond, og arkitekt og konsulent arbeider for fullt for å gjøre anbudsokumentene ferdig, forteller byggekomiteens formann, Erik Bødtker-Næss til Siemens Intern. Vi regner med å stikke spaden i jorden så fort sne og tele er borte til våren, og at vi skal kunne flytte inn en gang på høsten 1982.

Utbyggingen vil bestå av et telebygg med sosialfløy og en paviljong. Begge bygg får den samme utførelse som de eksisterende, dvs. med de konstruktive deler i betong og med utvendig påhengs-

vegg i den nå så bekjente røde Siemensfarge.

Telebygg med sosialfløy

Telebygget skal romme alle teles aktiviteter med unntak av serviceavdelingen. Aktivitetene omfatter stort sett markedsføring og telefabrikk, og er beregnet til ca. 200 arbeidsplasser.

Bygget blir i samme størrelse som det nåværende verkstedbygg, men med en etasje mere.

I den tilstøtende sosialfløy blir det barnehage med plass til 32 barn, og en trimsal på ca. 230 m². Dessuten blir det et lite rom for vekttrening og kontor for Siemenslaget. Også en badstue er det tenkt på.

Paviljong, vårt nye ansikt utad

Paviljongen blir i tre etasjer pluss en underetasje svarende til underetasjen i det nåværende kontorbygg. Brutto gulvareal blir 5 172 m². Paviljongen skal romme de lenge savnede fasiliteter for møter, opplæring, foredragsforanstaltninger for store forsamlinger, utstillinger

etc. Samtidig vil prosessdata få større arealer til testoppstillinger av utrustning som senere skal plasseres hos våre kunder. Ut over dette vil paviljongen romme 80 - 90 alminnelige kontorarbeidsplasser.

Elektronikk/datamiljø

I paviljongens underetasje kommer et elektronikk-/datamiljø med prosessdatas verksted og prøveoppstillinger, foruten kundeopplærings-/demonstrasjonslokaler for vårt salg av tekstautomater og kontorcomputere.

Første etasje skal romme kontorlokaler for Elmed og for SE-salg, inkl. et utstillingsrom for våre husholdningsartikler.

I andre etasje blir det kontorarbeidsplasser for prosessdata og et større regnesentrum.

Møter og undervisning

Tredje etasje vil omfatte en rekke større møte- og undervisningsrom og et spesialinnrettet undervisningsrom for automatiseringsteknikk. Pausearealene i

Over til side 12

Noen må flytte ut...

Og mens vi venter på de store, nye bygg på Linderud, vokser behovet for kontorplass hos oss, og noen har allerede måttet flytte ut. Det gjelder dennegang avdelingene for telekomponenter og tele- og dataservice som har flyttet til Brobekkveien 107, tidligere Alf Bjerckes lokaler. På bildet har vi fått med en del av flyttegjengen i hektisk aktivitet med skillevegger og kartonger. Det er fra venstre Trygve Engebretsen, Olvind Richard Will, Inger Lise Jørgensen, Tom Sonberg, Bjørn Dahlberg og Erik Johansen. Samt riesenschnautzeren Ruff, ikke å forglemme.



Siemens Oslo

Terje Flygind - AKA/Kraftforsyning
Geir Aurstad - AKA/Industri
Astrid Gjertsen - "
Jon Milch - Markedsføring Datateknikk
Tore S. Hansen - Montasjeavd.
Rolf Schade - Svakstrømfabrikken
Karin Lindmo - Installasjonsavd.
Marianne Koller - Direksjonen
Kristin Schei - Innkjøpavd./Svakstr.fabr.
Ellen Willadsen - Markedsf.avd. Transmisjon
Harald Gammelsæter - Telelab.
Jean Buer - EDB-avd.
Bjørn Eyolf Engen - Lageret
Tora Nelly Fjeld - "
Annelise Karlsen - Tekstsenteret
Arne Ragnar Aas - Planl. teleteknikk
Einar N.R. Jakobsen - Prosessdata
Sigbjørn Ramsoy - Kontor- og datasystem
Tom Yngvar Evensen - AKA/Kraftf.
Violetta Sprus - AKA/Kraft/Skip
Øivind Strandli - AKA/Industri
Cato Andersen - Serviceavd.
Stein Hopland - Svakstrømfabrikken
Jan Hauge - Montasjeavd.
Morten Harvey Berpersen - Montasjeavd.
Torill Lengard - Kontor- og teleteknikk
Steinar Storholt - Seksjon Teleteknikk
Svein Louis Bersaas - Prosessdataavd.
Marit Lome - "
Egil Bondkall - Kvalitetsavd.
Ola Bergmann - Telelab.
Tien A. Strømme - Montasjeavd.
Per Steinar Borresen - "
Rune Pettersen - "
Pål Rune Gerhardsen - "
Harald Nystog - "
Truls Markussen - "
Tor Ole Solheim - "
Bjørn Flusund - AKA/Kraftf.
Aud Jooste - "
Arne Eggen - Automatiseringsteknikk

40 års-jubilanter

22.10. Ole Anton Alftad, S/O
24.10. Per Erling Møller, S/O
25.10. Nils Ragnar Edseth, S/O
14.11. Thorbjørn Bakken, S/O
05.12. Haldor Lund Eliassen, S/T

25 års-jubilanter

31.10. Egil Grotle, S/B
14.11. Jørgen Fenstad, S/T
03.12. Knut Rud, S/T

Hjertelig takk

for oppmerksomheten i forbindelse med Rolf Sandviks bortgang.

Hjertelig takk Sofie Sandvik.
for kjærlig deltagelse ved min manns, Harald Løvmo's bortgang.

Takk Sigrid W. Løvmo
til firma og arbeidskamerater for blomster og gave til min 60 års-dag.

Hjertelig takk Øivind Molden, S/T.
til firmaet og arbeidskamerater for oppmerksomheten ved min 60 års-dag.
John Holm S/T

Siemens Trondheim

Jørgen Chr. Myhre - Utviklingsavd.
Per Erik Wold - Serviceavd.
Knut Arne Hovind - Serviceavd.
Thor Kvatningen - EDB-avd.
Kari Dahl - "
Grethe Steinsvik - TA
Svein Åge Solheim - TA
Margrethe Kviseth - TA
Jan Egil Troan - TA
Jan Ove Olsen - Inst.avd.
Sonja Veksetmo - TA
Eva Kihle - Merk.fellesavd.
Frank Boro - Prodseksj.
Odd Opseth - Merk. fellesavd.
Anne-Kathrine Moen - Sterkstrømfabr.
Torild Helene Grøtan - TA
Øyvind Halvorsen - TA
Harald Hansen - Sterkstr.fabr.
Jan Morten Korsvold - Merk. fellesavd.
Bjarne Berge - Kraftelektronikkavd.
Ruth Krangsås - Merk. fellesavd.
Per Martin Hansen - Lager
Olav A. Dyrendahl - El.varmefabr.
Sigmund Sterten - "
Trond Digre - "
Bergsvein Aasprang - Sterkstr.fabr.
Atle Guldseth - Selbu
Tor Olav Staveli - Tavlemont.
Ove Aunøyen - "
Øystein Sivertsen - Sterkstr.fabr.
Odd-Peter Kjøne - "
Kjell Løvrod - "

90-års fødselsdag

10.12. Alfhild Carlsen

85-års fødselsdag

02.10. Adolf Sørensen

80-års fødselsdag

23.10. Alexander Johansen
01.12. Olaf Bergersen

75-års fødselsdag

15.10. Ester Monsen
23.10. Arthur Cato
21.11. Karl Haugnes

70-års fødselsdag

29.09. Alf Frantzen, S/O
08.12. Nelly Ellefsen
17.12. Olaf S. Johansen

67 års fødselsdag

12.10. Konrad Solem, S/T
11.12. Olav Olsen, S/O

Hjertelig takk

for oppmerksomheten ved min 50-års-dag. Johannes Imsen, S/T

Hjertelig takk
for oppmerksomheten ved min fratrede i firmaet. Roar Ø. Jensen

Hjertelig takk
til alle for oppmerksomheten i forbindelse med min avgang i firmaet. Andreas Rian, S/T.

Hjertelig takk
for gaver og blomster ved min fratrede 20/8. Alf Melvold

Siv.ing. Harald M. Paulsen, 42 år, er fra 01.09.80 ansatt som utviklingssjef ved Sterkstrømfabrikken, og leder for fabrikkens avdeling for utvikling og konstruksjon.

H. Paulsen fullførte sine studier ved NTH, linje for sterkstrøm i 1963. Han har senere vært ansatt ved ASEA, Ludvika, i 3 år og fra 1. desember 1967 og fram til 1. september 1980 ved EFT's høyspenningslaboratorium.

Jan Syrrist er utnevnt til avdelingsleder for salget av husholdningsprodukter o.l. (Avd. Handel) i Region Øst.

Kjell Sterud, leder av salgsavdeling Røntgen i seksjon Elektromed, er utnevnt til salgssjef.

Kontakter i Siemenslaget Oslo

Koret - Knut Baasland	(555)
Orkester - Jan Erik Ulseth	(420)
Frimerker - Tor Barkvoll	(521)
Bridge - Helge Paulsen	(621)
Båttur/Rebuslos	
Juletreffest - Jack Jansen	(818)
Foto - Gunnar Melar	(305)
Pål Filtvedt	(305)

Gruppeformenn i Siemens B.I.L.

Fotball - Tore Kristiansen	(316)
Håndball - Arne Norrgren	(888)
Bordtennis - Arne Norrgren	(888)
Skyting - Arne Pedersen	
Squash - Wassil Rascheeff	(313)
Tennis - Wassil Rascheeff	(313)
Friidrett - Jostein Haraldseid	(778)
Ski - Roy Heitmann	(743)
Orientering/terrengløp - Tor Cederkvist	(711)
Bowling - Tom Pettersen	(546)
Hocky pocky - Erik Viksten	(896)
Sykling - Geir Petersen	
Svømming - Kjell Kvifte	
Trim - Erik Bakke	(545)

Skjerpet adgangskontroll på Linderud

Erik Bødtker-Næss er utnevnt til sikkerhetsansvarlig i Siemens. Bakgrunnen er ønsket om å beskytte oss noe mer mot såvel planlagt som ufrivillig innsyn i dokumenter, tegninger etc. I den forbindelse er adgangen til kontorbygningen på Linderud skjerpet. På oppslagstavle i resepsjonen blir besøkende bedt om å henvende seg til vekten som registrerer dem i besøksprotokoll.

Vi må også passe på å kunne vise frem vårt Siemens legitimasjonskort når vekten ber om det. Dette gjelder naturligvis særlig medarbeidere som ikke er så ofte på Linderud og derfor ikke er kjent av vekten. - Når vi får gjester utenfra, er hovedregelen at vi skal møte dem i resepsjonen. Bare unntaksvis kan vedkommende møtes ved heisen i den etasje hvor besøket finner sted.

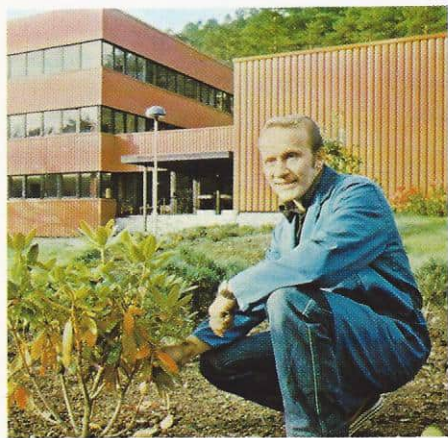
Siemens er med sine 250 ansatte en av de største arbeidsgivere i Bergen

Vestlandet er Norges nye, store vekstområde for industrireiseing, takket være energiressursene i Nordsjøen. Siemens er godt etablert i dette miljøet gjennom sin Region Vest med hovedkontor i Bergen, avdelingskontor med lager i Stavanger og en betydelig installasjonsavdeling i Hauge-sund. Med våre over 250 ansatte er vi en av de største arbeidsgivere i Bergen. I over 80 år har Siemens vært i Bergen, men først ifjor fikk vi vårt eget anlegg i naturskjønne omgivelser i Fyllingsdalen. Stedet ligger utenfor byen, men sentralt allikevel takket være tunnelen gjennom Løvstakken. Hvorledes liker Siemens-folket seg så på Stormyra, som det heter, etterat at man vel er blitt "husvarme"? Vi har stilt spørsmålet til regionslederen, direktør Sverre Falkenberg.

God arbeidsplass

— Jeg har inntrykk av at de fleste har funnet seg godt tilrette her på Stormyra, sier Falkenberg. Vi har en god arbeidsplass og god kontakt mellom de forskjellige avdelinger. Noen har jo fått lenger vei til arbeidet, men dette er i stor grad kompensert ved at vi har godt med parkeringsplasser.

Jeg tror vi har funnet en god form for vårt kontorlandskap og foreløpig er det tilstrekkelig med møterom for interne møter og samtaler med kunder.



— Usedvanlig vakkert, kan vi uten blygsel si om vårt Bergensanlegg. Vaktmester Norvald Gregersen har mye å ta hånd om — og gjør det med glede.

Kundebesøk

Stort sett er våre kontorer holdt i en nøktern, og jeg tror jeg tør si smakfull stil. Noe mere luksuspreg er det over vår kantine som er det daglige samlingssted i lunsjpausen og som i stor grad brukes i forbindelse med besøk fra kunder både i og utenfor arbeidstiden. Vi har siden vi kom hit ut til stadighet hatt arrangement for større eller mindre kundegrupper om ettermiddagen og aftenen. Vi har da i en hyggelig atmosfære fått anledning til å demonstrere våre produkter og å holde foredrag om våre systemløsninger.



Aktiv medspiller

Fra gammelt av har materiellsalget vært vår største omsetning, og også i dag bærer materiellsalget den største del av våre omkostninger.

Vi ser imidlertid også en oppgave i å være en aktiv medspiller for våre kunder i Vest-Norge når det gjelder å automatisere styringer og produksjonsprosesser, levere teknisk kompliserte anlegg og installasjoner. Dette fordrer en stadig videreutdanning av våre ingeniører slik at vi ikke bare er likeverdige samtalepartnere med våre kunders spesialiteter på dette området, men også kan bringe dem ny teknikk for moderniseringer. Dette gjør det nødvendig med en utstrakt kursvirksomhet både internt og også for våre kunder. De økende krav til dokumentasjon av våre anlegg skaper meget ekstraarbeide for vår tekniske stab, og de omkostninger det medfører er ofte vanskelig å kalkulere.

Prisene viktig

— Hva er det viktigste i konkurransen?

— I dag er vel lave priser fremdeles det som betyr mest. Jeg tror imidlertid at vi på mange områder vil oppleve at service og leveringsdyktighet på lengre sikt vil få økende betydning, og vi legger an på å gi våre kunder det inntrykk at vi er en god partner når det røner på på den ene eller andre måte.

Lokalkontakt

— Hvilket forhold har dere til lokalsamfunnet?

— Da vi kom hit ut til Stormyra brøt vi inn i et friluftsområde som var en viktig del av det lokale miljø. Vi har forsøkt å bevare vesentlige ting i dette miljø, både ved byggemåter og ved det friluftsanlegg vi har her oppe. Jeg synes arki-

Tre nære medarbeidere i "topp-teamet" i Region Vest: Fra venstre overing Sverre Sivertsen, avdelingsdirektør Sverre Falkenberg og kontorsjef Oskar Alfheim.

tektene både for bygningene og eksteriøret har lyktes meget godt i dette. Vi har ikke noe gjerde om vårt anlegg. Mange advarte oss sterkt mot dette, men vi har ikke hatt noen ulemper på dette punkt i det hele tatt. Når vi selv holder anlegget i orden, har jeg inntrykk av at det blir respektert. Vi stiller også våre parkeringsplasser til disposisjon for turgåere på lørdager og søndager.

Etterhvert vil flere og flere av våre ansatte finne seg bolig i lokalsamfunnet, og jeg ser ingen problemer med hensyn til vår kontakt med dette.

Problemer og ønsker

— Hvilke problemer og ønsker har dere så i Region Vest?

— Vi har jo alle et stort problem: kampen mot de stigende omkostninger. Vestlandet er i ferd med å bli et høykostområde, ikke minst på grunn av offshore virksomheten. Videre det å holde vår ingeniørstab på det tekniske nivå som tilsvarende våre ambisjoner. Dette fører til forholdsvis høye generalomkostninger som gjør at vi i enkelte tilfeller ikke kan følge med i priskonkurransen. Dette er et problem som vi nok fortsatt må leve med, vi må kompensere det med å være våre kunders "erfarne partner" som de kommer til med sine forespørsler.

Når det gjelder ønskemål så vil jeg være nokså generell, sier Falkenberg. Jeg vil ønske at vi for vår materiellavdeling holder den posisjon vi har i markedet. For vår anleggsavdeling vil jeg håpe at det vekstpotensial som markedet gir til fulle vil komme vårt firma og vår region til gode, slik at våre utbyggingsmuligheter for Stormyra blir tatt i bruk.

Siemens har hittil ydet 13000 dagsverk på Haukeland Sykehus

Det blir knapt et eneste menneske på Vestlandet som ikke før eller senere, direkte eller indirekte, vil komme i kontakt med det nye Haukeland Sykehus. Dette byggeprosjektet har helt uvanlige dimensjoner, og er betegnet som Norges største. Siemens er den store elektroleverandør til dette sykehuset, hittil har vi ydet ca. 13 000 dagsverk og vi regner med å holde på til utgangen av 1982. Montørstyrken er normalt på 36 mann med en beregnet maksimalstyrke på ca. 50 mann.

Prosjektlederen, Per Johan Flatnes opplyser at Siemens var i arbeid på Sentralblokken allerede i 1974 med provisoriske el.anlegg med hoved- og fundamentjord, rørføring i trappehus og ikke å forglemme lys og vifteanlegg i veg- og gangtunnel som leder hovedinnsatsåren fra syd under Sentralblokken til Bergen sentrum. Sentralblokken består av en basisblokk som dekker et areal på 23 000 m² og er på 4 etasjer. På toppen av basisblokken er plassert et dobbelt-korsformet sengehus på 5 etasjer med en grunnflate på ca. 6 000 m².

El-installasjonene i "sengekorset" ble utlyst som egen entreprise, og Siemens har vunnet også denne. Det kan videre nevnes at Siemens også leverer gate- og parkbelysning, og Elektromed har leveranse av 6 stk. konvensjonelle røntgenanlegg og annet el.medisinsk utstyr til



Anleggsleder på Sentralblokken, ing. Per Johan Flatnes.

en verdi av ca. kr 10 millioner. I innflytningsfasen blir Elektromed også engasjert med overflytting av utstyr fra det gamle sykehuset til Sentralblokken.

Det er ikke bare elektriske anlegg Siemens leverer til dette anlegget. Vi har også under utførelse et større rørpst-anlegg med ca. 50 stasjoner som foruten å betjene Sentralblokken er knyttet til de fleste gamle bygninger på sykehusanlegget. Anbudssummen på dette anlegget var på vel 3 mill. kr.

Installasjoner for 30 mill. kroner

Region Øst's installasjonsavdeling i Oslo er inne i en meget virksom tid, opplyser innstallasjonssjef Thor Løkke-Sørensen. Det totale antall montører, læregutter og hjelpearbeidere på anlegg i Oslo er ca. 100. De viktigste anleggene er Sentralbanestasjonen (anleggstid 1979/80), blokkleiligheter på Ulven (1980/81), Statens kontorbygg, Helsfyr (1980/81), Furuset lokalsenter (1980/81) og Isbergs PV-senter Økern (1980/81).

Tilsammen utgjør arbeidene over 30 millioner kroner. Det overlegent største anlegget er statens kontorbygg med ca. 12 millioner kr.

Siemens Motorklubb

v/Björg Vasskog

Alle tilbud til Siemens Motorklubb vil bli kunngjort i Siemens Intern i håp om at det blir minst mulig arbeide for den som steller med dette.

Ved kjøp av varer hvor Siemens rabatter inngår kreves det **rød rekvisisjon fra Motorklubben**.

I kantinen er det lagt ut Noroil-kort for de som ønsker denne ordning. Besparelsen blir ca. 13 øre pr. liter.

Olrichs nye tilbud på dekk gjelder Viking-Askim, Olrich regummierte dekk og Firelli samt Intra lettmetallhjul. Tlf. Grotud avd.. 25 32 88, avd.sjef Dalbakk. Avd. Majorstuen, tlf. 69 35 96, avd.sjef Westerheim.

Firma Thorgersen & Møgel A/S tilbyr:

	rabatt
Deler som lagerføres:	30 - 35%
Deler som skaffes fra merkeforhandlere:	5 - 15%
Rekvisita og utstyr:	25%
Batterier:	35%
Exhausrør - potter:	35%
Radio og utstyr:	12%
Støtdempere:	35%
Utgangspunktet for rabattene er brutto prislist.	

Vår avtale med Kjeller Bil A/S er fornyet.

Til og med 10 biler pr. år gis 8% rabatt
Til og med 20 biler pr. år gis 10% rabatt
Over 20 biler pr. år gis 11% rabatt

Det vil også bli ydet rabatt på ekstra utstyr som måtte ønskes. Rabattene her vil variere fra 10% til 27%

City Bil tilbyr opptil 8% rabatt (+ hjul) på forskjellige Simca Talbot modeller.



Til venstre ing. Sverre Lyder Kversøy, og til høyre ing. Per Vedaa. I bakgrunnen en av hovedpensene til rørpst-anlegget.

Leser du Siemens Rapport?

Hvorfor vi spør? — Jo! Les videre.

Meningen med SR er å prøve og bringe videre litt av firmaets mangfoldighet på de forskjelligste områder — vesentlig teknikk — og da på en måte som alle skulle ha interesse av. Eller burde ha interesse av.

Siemens er, når du tenker etter, et firma bedre enn alle andre — noen behøver ikke tenke etter en gang.

Kikk litt over kanten der du jobber. Hva ser du? Et hav av ugjorte ting?

Heldigvis? Forsøk å se litt lengere fremover — mye lengere.

Siemens er en verden hvor mer enn 330 000 mennesker arbeider for samme sak. Alle har sin hverdag — men vi har også noe mer!

Dette er en av grunnene til å være interessert og vite litt om hva som foregår — også om teknikk. Derfor, hvis du ikke leser SR så ring 757 på Linderud og si hvorfor.

r•apport•siemensr•apport•si

Frekvenstelling på chips

Skalaene på de fleste radio-mottakere er ofte for unøyaktige til å kunne stille inn eksakt på en stasjon. Med elektroniske hjelpemidler er det imidlertid mulig å vise den innstilte frekvens digitalt. Siemens leverer nå en integrert krets med frekvensteller — på samme chip, og som kan kobles direkte sammen med en LCD-display (Liquid Crystal Display).

De målte frekvenser fremkommer 5-sifret. Innen de enkelte radiobølgeområder går telleren, på UHF til 108,00 MHz, på kortbølge til 30.000 MHz til 1605 kHz på mellombølgen, og til 285 kHz på langbølgen.

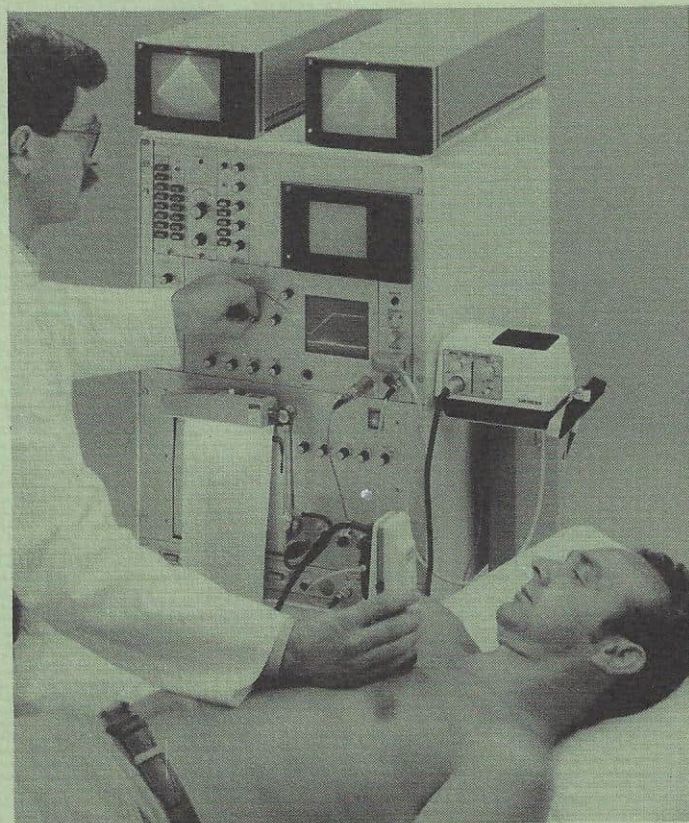


Heat

Det er nylig kommet ut en bok i science fiction genren som heter "Heat". Den beskriver situasjonen i vår atmosfære som på grunn av forurensinger ikke lenger slipper jordvarmen ut i verdensrommet. Og temperaturen stiger — og stiger — og stiger.....

Man blir unektelig litt betenkt når Siemens så kommer med en pressemelding om et nytt verdensomspennende nett av måleutstyr nettopp med det formål for øye å holde oppsikt med atmosfærens tiltagende CO₂ (kull-dioksyd)-innhold. Viten-skapsmenn ser nemlig nå med bekymring på akkurat dette. Solstrålene slipper inn til oss, men varmen slipper ikke ut igjen. Også FN's miljø-sekretariat sier i sin siste årsberegning at menneskene er i ferd med, kanskje drastisk, å forandre på klimaet. Og advarer sterkt mot de katastrofale følger av en uvettig omgang med kull, olje og gass.

Rovdriften på våre energireserver bevirker nemlig at mye mere CO₂ lagres i atmosfæren enn det naturlige kretsloop klarer å absorbere. Foreløpig er 25 målestasjoner i drift, og kjernen i disse telefonkioskstore stasjoner er et spesielt CO₂-gassanalyse-utstyr fra Siemens.



Ekkokardiogram isteden for hjertekateter

Hjertekateter vil vel de fleste få frysninger på ryggen av, da hva som helst annet og hvorfor ikke et ekkokardiogram når dette gjør mer enn samme nytten. Kardiovaskulær diagnostikk, dvs. undersøkelse av hjertes pumpefunksjoner gjøres med Siemens Echopan uten inn-grep i hjertet, og foruten et tids-bevegelses-bilde av hjerte-

funksjonen, kan man også få ut todimensjonale snittbilder. Apparatet er utstyrt med en rekke forskjellige lydhoder, kan leveres med forskjellige typer skrivere- og fotomonitor. I tillegg til EKG-målingen kan man også få ut andre verdier: Puls-, lyd- og trykkmålinger synkront med tids-bevegelses-bildet.

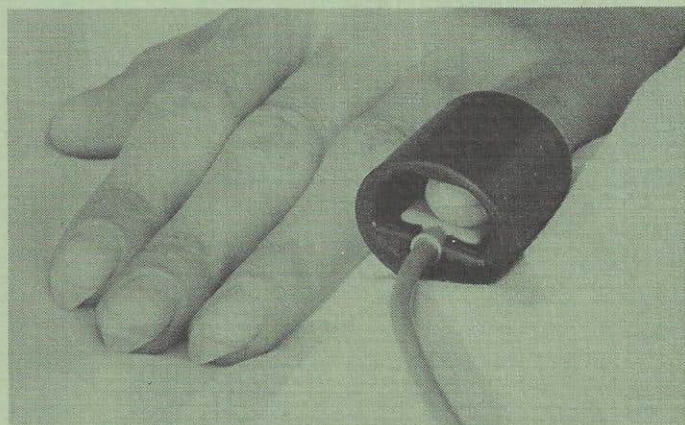
Når "Trofast" har vondt i maven.



Han ser litt usikker ut vår firbente venn der han tålmodig og stille lar røntgenundersøkelsen gå sin gang, men instinktet sier kanskje at det ikke skal skje noe farlig?

Moderne medisinsk teknikk er også laget for å hjelpe "Trofast" og andre likesinnede i dyreverdenen. Et typisk eksempel er dette

mobile røntgenutstyret, Siemens "Nanodor". Knappt 46 kilo, lettbevegelig, ideelt for bruk ved sykesengen i OP-sal, direkte på et ulykkessted eller på en idrettsplass, og spesielt godt egnet i veterinærens praksis. Apparatet lar seg enkelt demontere for transport i en personbil og kan tilknyttes nærmeste stikkontakt.



Den ideelle gifting

er dette ikke selv om mange fruer kanskje kunne ønske seg en snor i ektemannen av og til.

I stedet er dette en ny type pulsreseptor fra Siemens. Pulsreseptoren brukes i intensivovervåking, under narkose på operasjonsbordet eller i andre situasjoner hvor pasienten må stå under konstant observasjon. Apparatet må være lett å feste (kan tres inn på finger eller tå), enkelt

å desinfisere og ikke irritere under bruk.

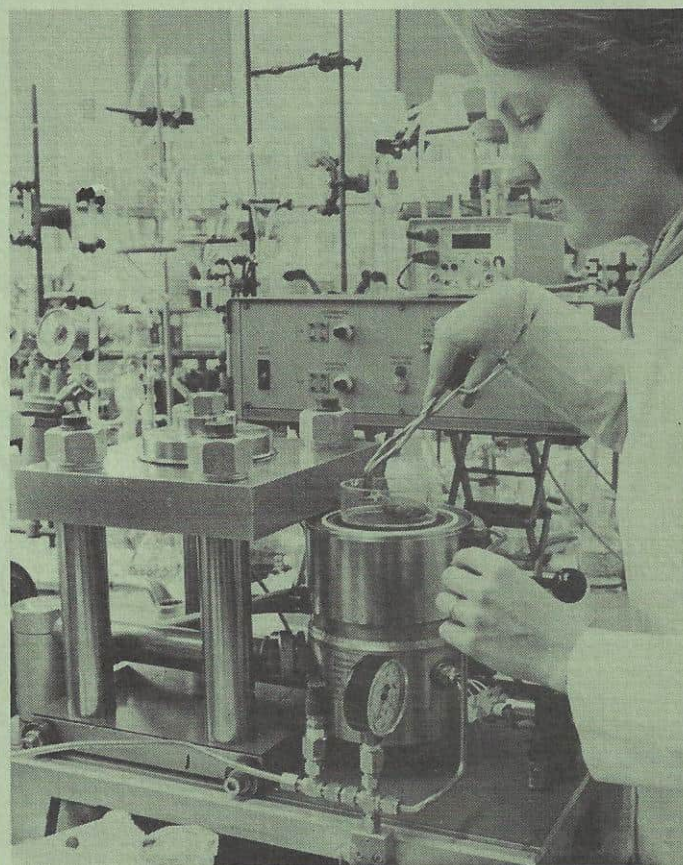
Produktet oppfyller disse betingelser langt på vei. Det er brukt robuste halvlederdiode innstøpt i et hus av kunststoff med glatt overflate. Infrarøddiodene avgir ubetydelig egenvarme og er beskyttet mot fremmedlys (dagslys eller lamper) ved hjelp av et foranliggende filter.

Kvikksølv, bly, kadmium ...

Det å kunne påvise spor av tunge metaller i organiske stoffer hører til rutinearbeidet i mange laboratorier. Dette kan ofte være en prosess som tar opptil 6-8 timer, inklusive det arbeid som må gjøres før den egentlige analysen tar til – med tilsetning av forskjellige kjemikalier etc.

Denne lange prosessen er det nå slutt på, idet Siemens har utviklet en analysemetode som både er sikrere og tar

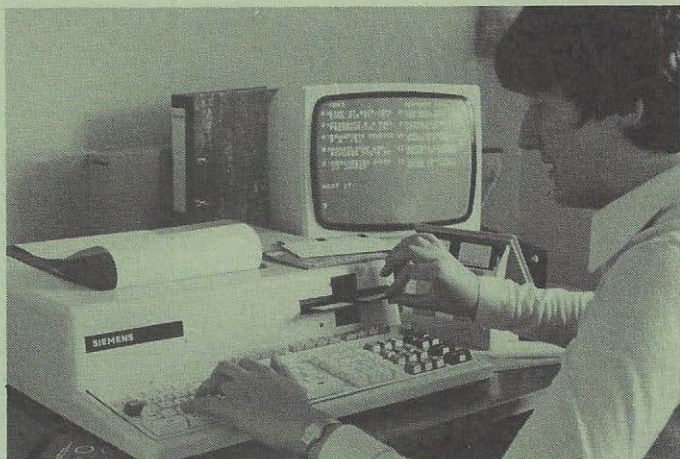
mindre tid (20 til 30 minutter). Proven legges i en lukket stålbeholder, "jernantennes" og forbrennes under trykk sammen med surstoff. Den oppløsning man da får av kondensvann og forbrenningsprodukter inneholder også de tunge metallene som derved er lette å skille ut. Foruten til analyse av mat, er utstyret også egnet innen retts- og veterinærmedisin.





Ca. ett års tid har Siemens kunnet levere "hjemmedatamaskinen" PC 100 med dimensjoner som en reiseskrive-maskin og populær til lære- og "hobby"-formål. Apparat-

et har nå fått noe tilleggsutstyr bl.a. video-interface og fremfor alt er det blitt mulig å benytte programspråket BASIC i forbindelse med denne maskinen.



For å fjerne avstanden mellom PC 100 og datamaskiner av middels størrelse har Siemens brakt frem "Personal

Computer PC 1000". Denne er forsynt med Floppydisk-lager, termotrykker (A4 format), og bildeskjerm.



Sølv er et edelt malm, men.....

Ved første blick ser disse vekstene nesten like ut, men både i størrelse og natur er det en verden av forskjell.

Ved siden av tistelbladene fra naboens have (til høyre) spirer i virkeligheten en titusen ganger mindre "plante" som er oppstått av en sølvforbindelse.

Med Siemens rasterelektronmikroskop, som muliggjør spesielt plastiske mikro-opp-tak, kan vitenskapsmenn undersøke hvorledes sølvs overflate endres under på-virkning av aggressive atmosfærer. Sølv er meget brukt som kontaktmateriale både innen elektroteknikk og elektronikk og det er derfor viktig å få greie på hvorledes disse kontaktene oppfører seg i de forskjellige miljøer.

Under eksperimentene viste det seg at i en atmosfære med en visst svovelvannstoffinnhold vokste små bladformede krystaller frem (til venstre). Disse var riktignok små, ca. en femtedels mm høye, men med konsekvenser for bryteregenskapene. Derfor bruker man nå andre metaller når eksempelvis releer står i "sinte" omgivelser.

Hva blir det neste?

Vår verden er full av djevleskap (men dog deilig) og særlig den luften vi puster i, begynner å bli temmelig skrøpelig i kvaliteten. Dette gir seg bl.a. utslag i at glassmaleriene i eldre kirkebygninger rett og slett smuldrer hen. Særlig er eksos og fuktig luft farlig for de farvestoffer man brukte i tidligere tider. En stor redningsaksjon er for tiden i gang i St. Lorentz-kirken i Nürnberg. Man har lagt en ekstra glassplate foran maleriene, som er laget av Albrect Dürer og Michael Wolgemut, og akklimatisert luften mellom vinduene. Spesielt konstruerte Siemens sensorer overvåker prosessen løpende.

Teknisk Ukeblad og Elektronikk på pressekonferanse i München

Torsdag den 25.9.80 var sjefsredaktør Magne Lein (TU) og redaktør Finn Halvorsen med oss på pressekonferanse hos Siemens i Balanstrasse.

Dr. Baur som er leder for "Unternehmensbereich B" presenterte VLSI (Very Large Scale Integration) som er integrerte kretser med en komponenttetthet som man nesten ikke kan forestille seg. Eksempelvis kan man nå

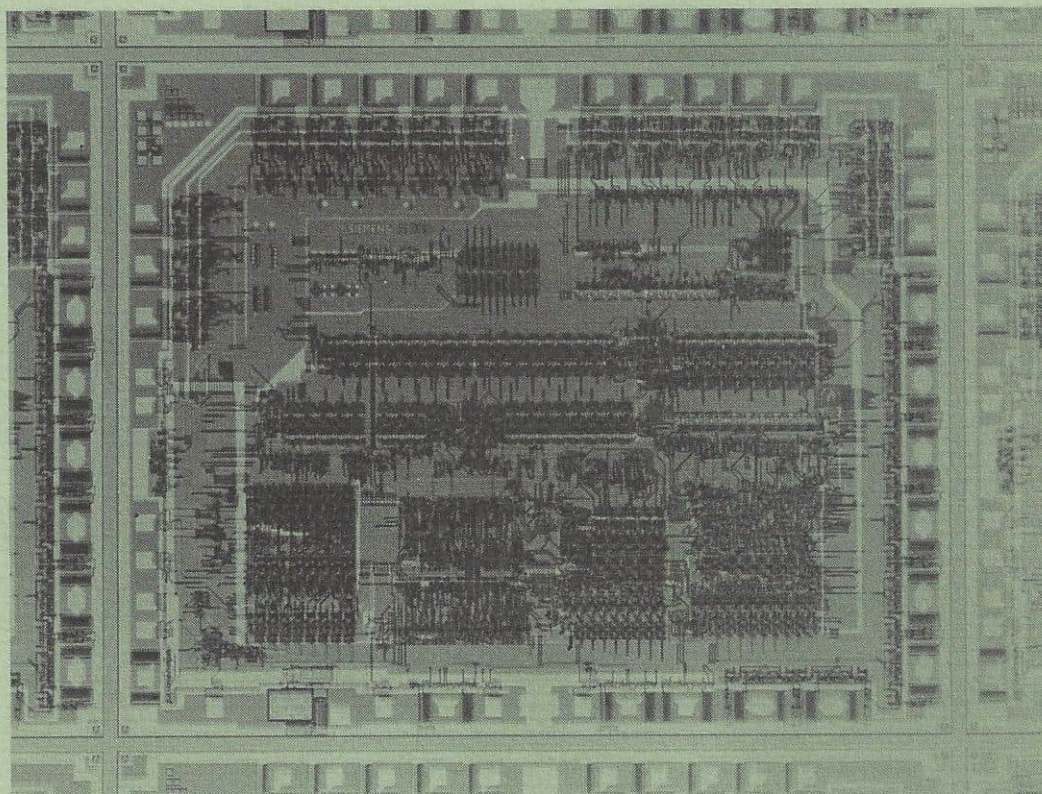
plassere over 18000 transistorfunksjoner på en flate som ikke er større enn 4 mm^2 . Seansen ble besøkt av mer enn 140 fagpressejournalister fra inn- og utland og det ble vist stor interesse for denne teknikken. Siemens engasjerer seg meget sterkt på dette området og allerede fra årsskiftet står en ny, komplett fabrikkenhhet ferdig i byen Villach i Østerrike.



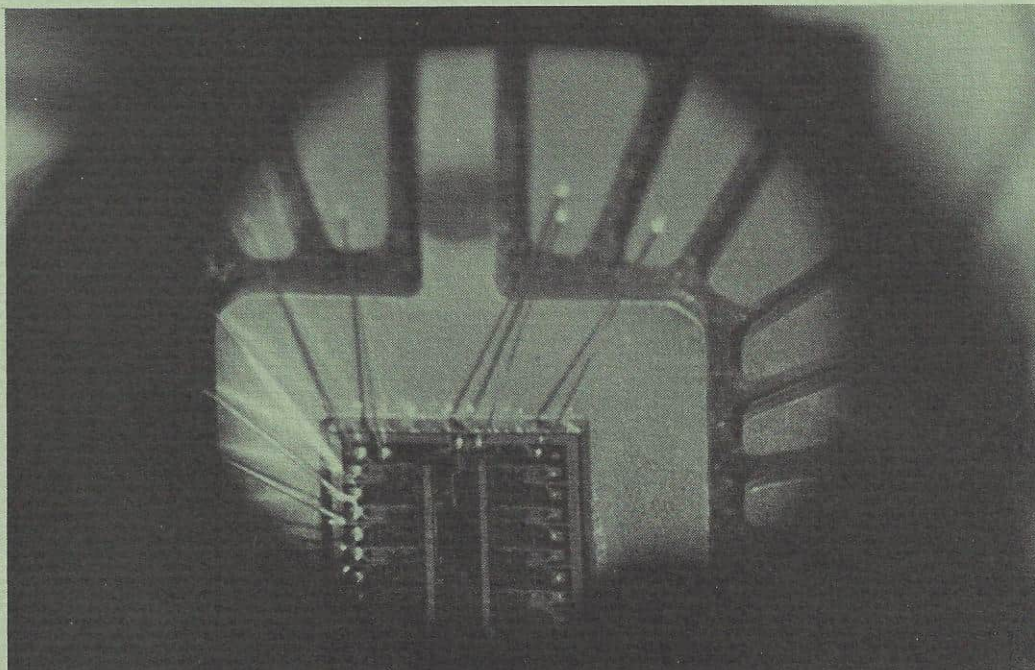
På denne arbeidsplassen blir den integrerte kretsen smeltet inn i kontakthuset.



Dr. Friedrich Baur, leder for UBB og medlem i styret for Siemens AG.



I VLSI-sentret i München blir denne multifunksjonskomponenten for minidatamaskiner produsert.



Tilkoblingstrådene til en integrert krets er 25 tusendelsmillimeter tykke. De er av gull og altså ca. tre ganger tynnere enn et menneskehår.

siemens
rapport

Fullt kjø i Sterkstrømfabrikken i Trondheim

Det er full aktivitet og vel så det i sterkstrømfabrikken i Trondheim.

Bakgrunnen er at bestillingene slår alle tidligere rekorder på en rekke av produktene som fabrikkeres her.

Vi har jo tidligere hatt sesongsvingninger og særlig på vinterstid. Men slik som situasjonen er i øyeblikket, så ser det lyst ut for måneder fremover.

Vi har stilt driftsingeniør Odd Brautaset noen spørsmål for å belyse situasjonen i fabrikken.

— Det siste året har bestillingsinngangen hatt klar stigende trend. Pr. i dag er bestillingsreserven større enn noen gang før i fabrikkens historie. Men gleden over dette har etter hvert gått over til stresset fortvilelse over alle ønsker fra markedshold som vi ikke lenger kan imøtekomme. Fabrikken er fullbelagt for de fleste produkter ut 1980, og for noen produkter fram til neste sommerferie.

— På hvilket område er bestillingene størst?

— Den største del av bestillingsreserven er materiell for elektrisitetsforsyning, og det vil si høyspentceller, kiosker, mastefotstasjoner, kontroll og instrumenttavler. En aktiv og heldig innsats på utvikling og markedsføring av høyspentprodukter har gitt gode resultater.

Disse produktene er både arbeids- og plasskrevende, og belegger derfor raskt en betydelig kapasitet. Bestillingsinngangen har også vært uvanlig stor på strømrett-ere, og på denne sektor er mange interessante prosjekter igang som kan gi store utslag i oppdragsmengden framover.

Forøvrig har vi betydelige bestillinger på tavler for skip og offshore, og for industrianlegg. Det nye tavlesystemet S 405 kom i produksjon siste halvår, og til nå er levert nær 600 felt. For tiden monteres tomskap for førstegangs oppfylling av regionslagrene.

— Hvordan virker dette inn på plassforholdene?

— Plassforholdene ville ha vært prekære om vi ikke sist høst fikk leie lokaler i El.fabrikken. Der leier Sterkstrømfabrikken 360 kvm som benyttes til montasjeplass for skillebrytere, kiosker og mastefotstasjoner. I Selbu monteres bl.a. lastbryterceller, kiosker og modulskep. Mange av delene lages også der, og lokalene i Selbu er i dag fullt utnyttet.

— Vil dette bety flere ansettelser?

— Fabrikken har i alle år nydt godt av en stabil arbeidsstokk, men vi er nå i gang med å øke arbeidsstokken med ca. 20 flere medarbeidere, fordelt på alle produksjonsavdelingene. Arbeidsmarkedet er for tiden stramt i Trøndelag, og det har derfor ikke vært helt problemfritt å få tak i folk vi ønsker.

— Tror du denne utviklingen vil fortsette?

— Ja, mange stiller seg spørsmålet om det nå vi nå opplever er en bølgetopp som snart vender nedover, eller om vi er i

Tre Siemens-karer i aktivitet i en Sterkstrømsfabrikk med fullbeskjeftigelse: Fra høyre Arnfinn Stendahl, Olaf Hjelmeland (sittende) og Svein Asbjørn Dahl.

ferd med å befeste en bedre posisjon i markedet. Vi har tro på at fortsatt aktiv innsats i produktutvikling for å skaffe oss de riktige produktene, i tillegg til vår egeninnsats, vil fortsatt styrke vår markedsposisjon. Og med troen på dette, arbeider vi for tiden med planlegging av fabrikkutvidelse på 2 300 kvm. Vi håper dette vil være realistisk om 3 år, avslutter Odd Brautaset.

Demonstrasjonstur med Siemens startapparater

I tiden 2. - 13. juni 1980 tilbakela demonstrasjonsbussen fra E73 Siemens Erlangen ca. 2000 km fra Harstad i nord til Trondheim i syd.

40 installatør- og industrikunder ble besøkt, og det ble holdt i alt 30 informasjon/demonstrasjoner hvor i alt ca. 200 personer deltok.

Hver demonstrasjon/informasjon som varte i 1,5 - 2 timer ble holdt i demonstrasjonsbussen som hadde sitteplass til 9 personer. Her boltret Skjæveland og Worren seg i nyheter og tekniske opplysninger over henholdsvis startapparater og motorer.

I tillegg til møtene i demonstrasjonsbussen ble det holdt kveldsmøter for Norsk Hydro Glomfjord fabrikk og Norsk Jernverk, Mo i Rana.

Bussen ble ført av den eminente sjåfør Laubinger, og dessuten deltok fra 2. - 6. juni herr Kappler fra E731, og i tiden 9. - 13. juni herr Kugler fra E732 som observatører.

Turen ble arrangert av industri materiell-avdelingen i Region Nord.

K. Holsve

Opplæring og videreutdanning er «god latin» i Siemens

Opplæring og videreutdanning er "god latin" i Siemens A/S. Med nye utfordringer på den teknologiske siden, tvinger dette seg frem både på land og sjø.

I de siste årene er det fra firmaets side satset betydelige summer for å være på høyde med utviklingen, eller helst litt foran, og med jevne mellomrom gis det tilbud til våre ansatte om å delta i en eller annen form.

Vi har intervjuet opplæringsleder Arild Dahl for å høre hva som rører seg på opplæringsiden i Siemens Trondheim.

— Hva står på neste års program, Arild?

— Den største aktiviteten blir på montasjen. Vi får nye lokaliteter for opplæring i lagerbygget på Sluppen Syd. Det er innflytting i disse dager og aktiviteten trappes gradvis opp utover. Opplæringsverkstedet for montørene får ca. 90 kvm. Der skal vi drive litt mer profesjonelt enn vi har kunnet i det provisorium vi har hatt i Elektrovarmefabrikkens lokaler.

Her er det plass til 5-6 montører samtidig med godt utstyr og god plass. I tillegg får vi ca. 50 kvm til et rom hvor vi kan drive med laboratorieforsøk og teoretisk undervisning. Dette gjør at vi kan drive vekselbruk mellom teori og praksis. De nye rommene gjør det også mulig å satse mer på generell videreutdanning av montørene samtidig som vi kan ta fatt i instrumenteringsopplæringen som vi til nå har gjort hos et konkurrerende firma i Østlandsområdet. Alt dette i tillegg til læreguttopplæringen gjør at vi får større aktivitet i opplæringen av montører.

— Hva med formenn og baser?

— Basopplæringen er i god gjenge. Vi har laget et kurs på nesten 3 uker som vi skal gjennomføre kontinuerlig utover. Opplæringen er fordelt på 5 samlinger spredt på ca. 5 måneder.

— Hva med alle de andre?

— Det er stor aktivitet over hele firmaet. I fjor hadde vi 10 ansatte på kurs til enhver tid her i Trondheim. Dette kostet oss en anseelig sum — men skal vi leve i fremtiden må det satses også på firmaets viktigste ressurs — nemlig de ansatte.

— Er det du som bestemmer hvem som skal på hvilke kurs?

— Å nei! De som har lyst og behov tar dette opp med avdelingen. Det hender også at noen blir bedt om å delta, men det gjelder opplæring for spesialister hvor det ikke drives kontinuerlig kursvirksomhet.

Dessuten vil jeg berøre våre tekniske tegnere. De merket at de hadde behov for å lære nytt. De laget selv planene sammen med avdelingsledelsen og spesialistene. Programmet er klart og de setter igang i høst. De har laget en gruppe som skal legge til rette og følge opp opplæringen.

Vi tror dessuten ikke på at noen kan tvinges til å lære, hvis man selv ikke vil.

— Hvorfra kommer lærerne?

— Vi benytter i prinsippet bare interne lærere. Gjennomsnittlig er det nesten to av dem i virksomhet til enhver tid. Språklærerne må vi ut av huset for å hente. I tysk har vi en utmerket lærer som underviser 8-10 timer ukentlig. I engelsk 4-5 timer ukentlig. Engelsk vil bli enda mer aktuelt i forbindelse med vår offshoreaktivitet.

Dessuten får vi mye hjelp av Siemens AG i Tyskland. Mange er i Tyskland på kortere kurs. Noen arbeider der i lengre perioder og kommer tilbake med ny erfaring og viten. Moderfirmaet har dessuten et godt kurstilbud i tysk- og engelsk-opplæring som vi benytter. Endel av kursene er både billige og gode.

— Gjør vi bruk av eksterne opplæringsinstitusjoner?

— Vi har god kontakt med mange eksterne kursarrangører. Teknologiens høyborg, NTH, ligger jo bare et steinkast herfra. Mange deltar på kortere og lengre kurs der. Litt lenger østover finner vi Brundalen videregående skole som er til stor hjelp. Mange Siemensansatte går kurs der på kveldstid og lørdager. I tillegg kommer bransjeorganisasjonene. Ingeniørorganisasjonene har et godt utbygd opplæringsapparat hvor vi er gode kunder.

— Hva tror du om fremtiden?

— Godt! Utvekslingsmuligheter i jobben vil bli enda mer aktuelt og telle sterkere når man skal velge arbeidssted. Vi skal følge opp dette, sier Arild Dahl tilslutt.

Interne flyttinger på Sluppen

Det skjer alltid noe på Sluppen i Trondheim. Når dette leses, er svakstrømsverkstedet, hvitevareverkstedet, verktøyavdeling montasje og den nyopprettede serviceavdeling flyttet inn i nyinnredede lokaler i "lagerbygget på syd".

Vi fikk en lengre forsinkelse på grunn av en større vannskade for fellesferien. Rørleggeren var uheldig. Under prøving av rørsystemet røk et slangefeste. Dette var en søndag og ble oppdaget neste dag. Skader på veggisolasjon og dører lot seg relativt hurtig rette opp. Verre var det med den fuktigheten som kom i betonggulvet. Denne måtte fjernes før gulybellegget kunne komme på. Og det tok tid. Flyttingen medio juli ble plutselig to måneder senere.

Svakstrømsverkstedet etterlater seg lokaler i sterkstrømsfabrikkens østfløy, som nå skal brukes til kontorer for bl.a. personalavdeling og legekantor.

Vi benytter nå anledningen til å skifte ut samtlige vinduer i fløyen hvor også andre avdelinger holder til. De enkle industrivinduer som var montert der, har vist seg å være for dårlige i det lange løp. Vinduene i vestfløy ble skiftet ut for noen år siden.

Opplæring av lærlinger har høy prioritet. Her gir instruktør Bjørn Dahl undervisning til nyansatte lærlinger i de nye lokalene på Sluppen Syd.



SIEMENS INTERN

Utgitt av
SIEMENS A/S
Avd. for Markedsplanlegging
og informasjon

Roar Haglund formann i det nye AMU/BU i Siemens Oslo

Nybakte vaffelhjerter i Bergenskantinen

Konstitusjon

R. Haglund er av de ansatte utpekt som formann med K.F. Bakke som stedfortreder. H.J. Forberg er av bedriftsledelsen utpekt til sekretær.

AMU/BU-utvalget har nå følgende sammensetning:

Fra fellestillitsmannsutvalget:
(Vararepresentanter i parentes)

R. Haglund (formann) (T. Jørgensen)
H. Smerud (A. Møller Rønning)

Fra NIF, NITO og NALF:

K.F. Bakke (formannens stedfortreder)
(P. Ørvik)

Valgt av de ansatte:

D.L. Andersen — (O. Hoelstad), O.J. Løken — (T. Torgersen), S. Pedersen — (O. Helleås).

Hovedverneombud:

K. Varly — (I.E. Johansen).

Fra bedriften:

T. Jemtland - G. Friedl - I. Bjørntvedt - J. Haraldseid - B. Elter - E. Bødtker Næss - H.J. Forberg (sekretær).

Bedriftsledelsen utpeker personlige vararepresentanter innen neste møte.

Opplæring av det nye utvalget

I påvente av gjennomføringen av et felles kursopplegg på landsbasis, vil Bjørntvedt arrangere en orientering for de nye medlemmene av AMU/BU i månedsskiftet august-september.

Det ble videre orientert om det planlagte møte den 09.09. vedrørende erfaringsutveksling om arbeidsmiljøopplæring og fastlegging av planlagte kurs-tilbud.

Retningslinjer for AMU/BU

Redigeringen foretas av en arbeidsgruppe bestående av:

J. Haraldseid - K.F. Bakke - I.D. Bjørntvedt - R. Haglund.

R. Haglund innkaller gruppen.

Forts. fra side 1

etasjen kan også benyttes til utstillingsrom, og har derfor fått betegnelsen "FORUM".

Et av møterommene blir innrettet som vårt nåværende møte- og utstillingsrom i Hellanor, dvs. med vårt armatursortiment i taket og med utstillingsvegger forberedt for utskiftbare utstillingsplater hvor våre artikler er montert.

Stor foredragssal

Fjerde etasje blir i sannhet et helt nytt ansikt utad. Her blir det en meget stor foredragssal som kan deles i to, slik at vi nå får mulighet for å kunne invitere henholdsvis 150 og 250 deltakere til mere representative foranstaltninger. I pausen kan deltakerne trekke frisk luft på en beplantet terrasse med utsikt over hele Groruddalen.

Eventuelt

Bilinnbrudd

Henvendelsen fra T. Aasen og Kj. Gundersen datert 12.12.1979 til AMU vedrørende innbrudd i biler ved nedre parkeringsplass, var oversendt BU til videre behandling. BU har overlatt dir. Jemtland saken for behandling i administrasjonen til neste AMU/BU møte.

AKAN-utvalg

Søster Vivian tok opp spørsmålet om opprettelse av AKAN utvalg. Bjørntvedt/bedriftslegekontoret vurderer forslaget og gir tilbakemelding på neste AMU møte.

Miljøverninvesteringer

H.J. Forberg informerte om Simon-sen's notat vedrørende retningslinjer for miljøverninvesteringer:

Forslaget om miljøverninvesteringer eller ekstraordinært vedlikehold som gjelder miljøvern kan komme fra AMU eller annen kilde. Saken behandles som vanlig hos oss, det vil si at poster under kr 50 000 avgjøres innenfor de enkelte seksjoner/regioner forutsatt at disse er tatt med i budsjettet, poster over kr 50 000 eller som ikke er budsjettet må forelegges Direksjonen.

Hvis bruk av miljøverninvesteringer er aktuelt, skal saken, hvis den godkjennes, behandles av lokalt AMU. Det er likevel Direksjonen som avgjør dette. Forøvrig skal investeringer/vedlikeholdssaker som dekkes av miljøverninvestering behandles som vanlig investeringer/vedlikehold.

Det henvises også til paragraf 24 i Arbeidsmiljøloven.

Det tas sikte på at AMU/BU har 4 møter i året. Formann/sekretær vurderer hvorvidt det på grunn av innkomne saker er nødvendig med flere møter.

Kjølesystem

Da paviljongen både skal romme mange mennesker og også mye varmeutviklende utstyr, er det besluttet å sikre et behagelig klima ved å installere et helt nytt og kostbart ventilasjonssystem, hvor kjølingen foregår ved hjelp av vannavkjølte ribber eller "bafler" i taket.

Når nybyggene blir tatt i bruk, blir det naturligvis aktuelt med en ny disponering av de eksisterende lokaler på Linderud, sier Bødtker-Næss. Det man foreløpig konkret har tenkt på, er bl.a. å innrede en gjestekantine i underetasjen av kontorbygget, hvor postkontor, rekvisita m.v. nå holder til. Vi lurer naturligvis på om vi ved innflytningen i de nye hus allerede har nye behov for lokaler. En planleggingsrunde for å av-



Våre kantinedamer i Bergen vil gjerne leve opp til de hyggelige og stilige omgivelser de arbeider i, og det gjør de blant annet ved å sørge for nybakte vaffelhjerter ved hver eneste lunsj. Her ser vi dem i aksjon, Ingebjørg Tvedt (t.v.) og Gerd Foss, og vi kan ikke forstå annet enn at disse damene må være usedvanlig populære, selv blant kantinedamer å regne. Tør vi sende utfordringen videre?

God informasjon til montørene på Kvilldal Ulla-anlegget

I S/O har montørklubben en tid gjort forsøk på å dekke informasjon til montørene. Med det siste informasjonsheftet, Siemens Montørinformasjon, synes vi det har lyktes meget bra. Heftet er i A-4 format og dekker Kvilldal Ulla-Førre-anlegget. Her er tatt med det meste som har med anlegget å gjøre, fra adkomst fra Oslo til montasjens omfang, bearbeidere, avtaler og forsikringer m.m. Et skikkelig fargekart over hele anlegget er heller ikke glemt.

I det hele et gjennomarbeidet hefte som utvilsomt blir godt mottatt av både montører og andre som er knyttet til kjempe-anlegget.

klare behovet for kontorer på noe lengere sikt er derfor nå i gang, og resultatet av denne analysen vil vise om vi i tillegg til de 12 187 kvm fortsatt vil måtte beholde noen av de leide lokaler, hva enten det blir Brobekkveien eller Rosenborggaten.