

Siemens Intern



Nyopprettet stilling i direksjonen for personalfunksjonen og strategisk planlegging

Fra 1/1 1985 vil avdelingsdirektør Gunnar Friedl overta en nyopprettet stilling med ansvar for bedriftens personalfunksjon samt Avdeling for strategisk planlegging og markedsundersøkelser. Han blir fra samme dato medlem av Direksjonen.

Beslutningen om å opprette en overordnet personalsjefstilling forankret i selskapets direksjon har lenge vært ønsket, og valget av Gunnar Friedl vil vekke tilfredshet. Han er 54 år gammel, og har vært i firmaet siden 1961 – året etter at han tok eksamen som sivilingeniør ved Technische Hochschule i Darmstadt. Han begynte 1961 i vår Avd. Telekomponenter i Rosenborggt. i Oslo og overtok i 1968 Svakstrømsavdelingen samme sted. Ved organisasjonsendringen i 1969 fikk han ansvaret for Avd. Markedsføring Materiell, Region Øst med tittel overingeniør. I 1973 ble Gunnar Friedl sjef for Region Øst, ble tildelt prokura og utnevnt til avd.direktør året etter.

Personalfunksjonen i vårt firma er idag sterkt desentralisert og omfatter vesentlig de daglige gjøremål. Det er behovet for et mer langsiktig og utviklingspreget personalarbeide som nå er imøtekommet, samtidig som det er skapt grunnlag for en fastere koordinering på landsbasis. – Den nære sammenheng mellom personalfunksjon og strategisk planlegging understrekes i og med at begge funksjoner samles under en ledelse.

Gunnar Friedl går inn i en nyopprettet stilling i Siemens. Han blir direksjonens 4. medlem – de øvrige er Tor Jemtland (administrerende direktør), Arnfinn Johnsen (Seksjon Produksjon) og Bjarne G. Øvestad (Seksjon Økonomi).

Gunnar Friedls etterfølger som leder av Region Øst blir Odd Trones.

Ny leder for Region Øst

Odd Trones er utnevnt til ny leder av Region Øst. Han er 42 år gammel og har diplomeksamen fra NTH i 1968. I Siemens begynte han i 1971 på anleggskonstruksjonsavdelingen (AKA) med ansvar for Kraftforsyning, Region Øst. Tre år senere ble han leder for avdelingen. I forbindelse med omorganiseringen 1.10.83 overtok han ledelsen av Bransje El-verk og ble 1.4.84 utnevnt til overingeniør. Han tiltrer sin nye stilling 1/1 1985.

Rekordaktivitet på offshore

Siemens A/S opplever i disse dager en rekordartet aktivitet i forbindelse med installasjonsoppdrag for offshore, opplyser B.I. Johannessen, leder for markedsføring offshore installasjon i Siemens Trondheim.

Firmaet har tre egne kontrakter for elektro- og instrumentinstallasjoner i moduler for Gullfaks "A"-plattformen. Dette foregår ved Nord-Offshore A/S i Sandnessjøen (nødgeneratormodul og flammebom), Sterkoder mek. Verksted A/S på Averøya ved Kristiansund N (prosesshjelpesystemmodul og vanninjeksjonsmodul) og ved Oil Industry Services A/S/Einar Øgrey A/S i Kristiansand (helikopterdekk og hangarmodul). Denne siste er spesielt interessant da det er en såkalt EPC-kontrakt, dvs. Siemens både forestår detalj-prosjektering, kjøper inn materiell og utstyr samt utfører installasjon.

Flammebom

Siemens A/S har også i samarbeid med Kvaerner Engineering A/S i Trondheim utført detaljprosjekteringen for flammebommen som nå bygges ved Nord-Offshore A/S.

I tillegg har Siemens inngått samarbeid med Aker Elektro A/S, Verdal for de tre modulene som bygges der. For Siemens A/S betyr dette arbeid for ca. 15 ingeniører og 50-70 montører til februar 1985.

"Gull" for Siemens

Totalt representerer Gullfaks "gull" for ca. 35 mill. kr for Installasjons- og

Engineeringsavdelingen i Trondheim, og når vi så tar med at det tidligere er inngått avtaler om levering av utstyr til Gullfaks for ca. 35 mill. kr, må man i Siemens si seg vel tilfreds med uttellingen på Gullfaksoppdragene.

I tillegg til dette er aktiviteten i Nordsjøen stor med bl.a. oppdrag på Ekofisk, på Statfjord "C" og på Statpipe 2/4 S-plattformen like ved Ekofisksenteret. Disse oppdragene gir arbeid til ca. 15 ingeniører og ca. 100 montører, men aktiviteten avtar noe mot jul.

Toftesaken: Dom høsten '85

Voldgiftsretten i Toftesaken, som har prof.dr. jur. Sjur Brækhus som formann, og hr.adv. dr. jur. Per Brunsvig og adm.dir. hr.adv. Ole Lund som medlemmer, er i gang med arbeidet. Retten har fått vår motparts og våre første skriftlige innlegg i saken. Det er holdt ett møte mellom retten og partene for muntlig saksforberedelse.

I dette møtet ble det bl.a. satt opp en tidsplan for prosessen. Den har som mål at hovedforhandling finner sted og dom faller i løpet av høsten 1985.

Motpartens krav på erstatning for mangelfull leveranse er på kr 103,5 mill. Vi krever full frifinnelse, opplyser Nils Simonsen til Siemens Intern.



Thorbjørn Ulriksen er pr. 1/11 utnevnt til overingeniør med ansvar for Region Nords offshorevirksomhet. Ulriksen vil fortsatt være overingeniør Henrik Reimers stedfortreder i Sentralavdeling Offshore. Thorbjørn Ulriksen vil selv ivareta ansvaret for markedsføring Offshore Installasjonsmateriell.

Bjørn Inge Johannessen er fra 01.11.84 utnevnt til avdelingssjef med ansvar for markedsføring Offshore Installasjon.

Magne Fiskvik er fra 01.11.84 utnevnt til avdelingssjef med ansvar for markedsføring av Offshore Engineering. Han har fortsatt ansvaret for vår virksomhet hos OIS/Kristiansand.

Pr. 01.10.84 er følgende utnevnt til avdelingssjefer i bransje industri Region Nord:

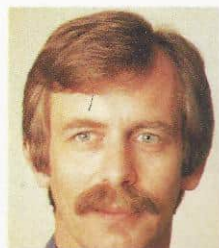
Morten Sæterhaug, med ansvar for produktavdelingen.

Kjell Borren, med ansvar for automatiseringsavdelingen.

Magnar Uv, med ansvar for anleggsavdelingen.

Opplæringsleder Arild Dahl i Siemens Trondheim er ansatt som avdelingssjef for materialadministrasjon i Region Nord med tiltredelse 1/1 1985.

Nytt om navn



Harald Devold, 40 år, er ansatt som salgssjef i Seksjon Teleteknikk, avd. Mobiltelefon-systemer. Devold har tidligere vært salgssjef i EGA A/S (76 - 80) og Salora Norge A/S (80 - 83).

Volker Rahts er utnevnt til avdelingssjef og fabrikkøkonom Seksjon Teleteknikk.

Bernt Braseth, S/B er utnevnt til avdelingssjef i gruppe elverk Reg. Vest.

Et nytt fagtidsskrift, "Mikro-Info" er startet med Øyvind Kvarvåg, tidligere i Siemens Oslo, som en av redaktørene.

Arne Uv, leder for sentralavd. anlegg industri, er på et 6 måneders informasjonsopphold i Erlangen.

Det er ikke ofte vi bringer bilde av medarbeidere som slutter, men denne gang har vi funnet grunn til det. Arne Norrgren, Reg. Øst har kastet seg ut på det store dyp og starter egen konsulentvirksomhet i Oslo. Han er 44 år, og har gitt nøyaktig 15 av dem til Siemens. "Scada" heter hans firma, som vil påta seg automatiseringsoppgaver med data-maskiner innen kraftforsyning og industri. Lykke til, Arne!



AMU/BU-valg på Linderud

17. september var det valg av medlemmer til AMU/BU på Linderud. For de ansatte ble valgt:

Dag L. Andersen (Jan Hyving, vararepresentant), Jan Brox Nilsen (Ole Molteberg).

Fra bedriften er følgende valgt:

Tor Jemtland (Bjørn Randby), Gunnar Friedl (Per Knotten), Bengt Elter (Alf Waagene), Erik Bødtker Næss (Frithjof Preus), Inge D. Bjørntvedt (Gunnar Kragstad), Inge Bø (Jostein Haraldseid), B.G. Øvestad (Jostein Grytbakk).

Fellestillitsmannsutvalget:

Jack Jansen, (NFATF) (Tore Christensen), Egil Østby, (NEKF) (Øystein Svendsen)

Øvrige organisasjoner:

Johan Fuglesang, (NIF), Frank L. Hasel, (NITO), Liv Skytterholm, (NOFU), Vidar Eikeri, (NALF).

25 års jubileum

04.11: Tore Sehm, S/T

09.11: Johan Aune, S/O

01.12: Bjarne Sætre, S/O

60 år

02.11: Baro Trondseth, S/T

20.11: Kjell Sundli, S/T

80 år

06.12: Erling Bjørset

Rettelse: Steinar Borgen S/O, slutter 30.11.84 og begynner i Norsk Kennelklubb. Hans stilling er organisasjonssjef, ikke organisasjonssekretær som vi skrev i forrige nummer.



Et siste tegn på sommer!

Bladene på trærne er blitt gule, kvikksølvet i gradstokken kryper nedover mot null og høsten har fått overtaket på sommeren.

Alle på Siemens Linderud har avfunnet seg med at sommervarmens gleder er forbi og morgenfrostene står for døren. Nei, ikke alle. En overlevning fra sommeren kommer fortsatt av og til rullende inn på parkeringsplassen om morgenen. Det er Stig Hassel i en av sine åpne biler. Med lær-

hjelmen trukket godt ned over ørene og kraven brettet opp, trosser han vær og vind til det siste.

Foruten å være avdelingsøkonom på installasjon Region Øst, er han en lidenskapelig entusiast når det gjelder eldre, engelske biler. Helt siden han var ferdig utdannet som maskiningeniør i 1972 har han dyrket denne hobbyen. Han startet med en 1966 model Austin 1100 som han kjøpte for kr 1 500,-. Ved å kjøpe og selge biler og selv utføre alle nødvendige repara-

sjoner, og delvis ved å importere biler selv, har han greid å skaffe seg biler litt utenom det som er vanlig. Foruten hans "kjæledegge" en Morgan 4/4, har han en Jaguar E og en Rolls Royce Silver Shadow.

På spørsmålet om det ikke er en dyr hobby, fortalte han oss at han siden 1972 ikke har investert mer penger enn de fleste andre bileiere. Resultatet i dag skyldes utallige timer i garasjen, samt en god porsjon flaks ved kjøp og salg av biler.

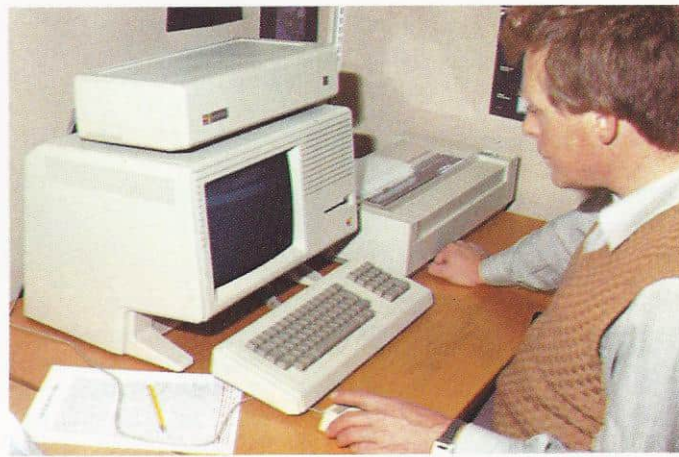
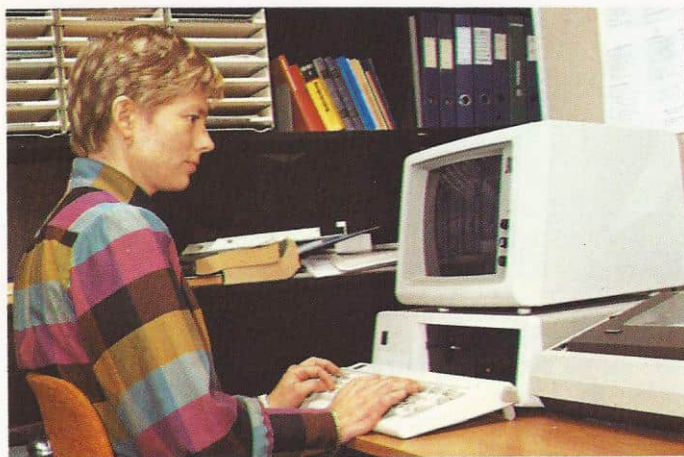
Videre spurte vi om det ikke er kaldt å kjøre åpen bil så sent på høsten. Svaret kom med klaprende tenner: "For meg er det sommer så lenge jeg ikke trenger å skrape is på innsiden av frontruten".



Biler litt utenom det vanlige på Linderud: Fra høyre Morgan 4/4 - 4 1975 mod, Rolls Royce Silver Shadow 1969 mod, Jaguar E-type, mod. 1968.

Store investeringer må til for å dekke EDB-behovet i Siemens

— EDB-utviklingen har så store kostnadsmessige og teknologiske dimensjoner at vi har besluttet å utarbeide en rammeplan for bruken av EDB i bedriften, opplyser Erik Bødtker-Næss til Siemens Intern. Om noen år vil vi kanskje måtte bruke 5-8% av vår omsetning til EDB-teknologi mot idag ca. 2% — vi har da riktignok tatt med slike kostnader som installering av nye digitale telefonsentraler, innføring av Teletex, electronic mail m.v. Disse tallene setter problemet i relieff — det vil være store ressurser som må settes inn for bruk av ny teknologi hos oss, og det må skapes forståelse for at de må styres og prioriteres. Til gjengjeld vil vi kunne regne med store gevinster og en styrking av vår konkurranse-evne. Vi tar sikte på å få planen ferdig utarbeidet til utgangen av november.



Micromaskiner får en stadig bredere plass innen vår databehandling. Regionale "infocentra" vil støtte avdelingene i valg, rådgivning og opplæring i slikt utstyr samt brukerverktøy på "stormaskiner". Administrativ rasjonalisering vil også være en del av Infosentrets oppgave i Oslo. Disse bildene er fra Infosentret på Linderud. Til venstre bruker Kari Reichborn en IBM Personal Computer (PC) som idag benyttes flere steder i vår organisasjon, vesentlig i kalkulasjon. Til høyre prøver Ivar Stuenæs ut en Apple-Lisa som bl.a. kan tegne. Maskinen etterligner arbeidsprosedyren ved skrivebordet, med fremhenting fra arkiv, gjennomblading, kladding osv, og opereres med en "mus" som dirigerer arbeidsoperasjonen på skjermen. Bl.a. finnes det "soppelkasse" hvor alt som skal kastes forsvinner.

— Hva vil rammeplanen gå ut på?

— Vi vil forsøke å konkretisere noen mål for hva vi vil oppnå med EDB, hvorledes vi vil gå frem og hva vi skal prioritere. Planen skal være en styringsmodell for de enkelte avdelinger og for hele bedriften. Planen omfatter dog ikke fabrikkene, som har sin egen EDB-planlegging.

— Hva oppnår vi med dette?

— Vi vil se nærmere på hvilke rutiner som trenger EDB og hvilke prosjekter som skal gjennomføres i de nærmeste 3-5 år. Spesielt ønsker vi å få en klarere grenseoppgang mellom sentrale og desentraliserte systemer. Innkjøp av maskiner som ikke passer til de maskiner vi allerede har, dobbelregistrering av data og denslags er også blant de ting vi håper å komme til livs.

— Hvilke EDB hjelpemidler er særlig aktuelle i forbindelser med rammeplanen?

— I første rekke er det de store, sentrale systemer som vi har hatt i mange år, og spørsmålet om hvorledes de skal videreutbygges og avløses og ikke minst: "dialogiseres", dvs. tilgang til systemene via dataskjerm. Dertil kommer en rekke nye hjelpemidler som er mer eller mindre kjent for mange. Jeg kan nevne de såkalte Personal Computers, eller hjemmedatamaskiner som de kalles på norsk, og som også er ypperlig egnet for mange arbeidsplasser. Maskiner for data-assistert konstruksjon (DAK) må i sterkere bruk i engineering-virksomheten. Hos oss har vi en egen arbeidsgruppe under ledelse av Harald Hay som spesielt skal arbeide med

bruk av EDB i engineering-virksomheten. Vi har fått nye programmeringsspråk som er mer brukeropplett enn før, det vil si at man ikke lenger behøver være EDB-ekspert for å programmere sin datamaskin, man kan klare det selv. — Dette er bare noen eksempler på EDB-teknologi som bør "plasseres" i Siemens-sammenheng. Rammeplanen skal sikre at dette skjer i en organisert form sier Bødtker-Næss.

— Hvorledes står Siemens i EDB-utviklingen?

— Vi står foran en meget sterk utvikling på dette felt, en utvikling som

innebærer store utfordringer både når det gjelder investeringer og forandringer i arbeidssituasjonen. Hva kostnader og gevinst angår, vil vi prinsipielt kun sette igang prosjekter som viser en klar lønnsomhet. — I sin alminnelighet bør vi se den fremtidige utvikling med et utvidet EDB-begrep. Behandling av data, tekst, bilde og lyd vil integreres, og det samme vil skje med de nett vi idag bruker til kommunikasjon. Dette vil også prege den utvikling vi står overfor i Siemens, sier Bødtker-Næss.

Klubbstyret fornøyd med samarbeids-rapport

Samarbeidsforholdene på montørsiden i Siemens Oslo har vært behandlet av et utvalg som består av Roar Haglund, Inge D. Bjørntvedt, Lars P. Paulsen og Arvid Bratlien. Bakgrunnen var de samarbeidsvanskeligheter som oppsto i vinter, og som kulminerte med at tillitsmennene la ned sine verv.

Utvalget advarer i sin rapport mot å gape over for mange problemer på en gang. Man bør konsentrere seg om å løse enkeltsaker i fellesskap.

En oppgave man kan gå i gang med umiddelbart, er problemene vi i dag har med å få lagersistemet til å fungere.

Dette er en oppgave ledelsen og klubben best kan løse i samarbeid, og hvor interessene er sammenfallende. For at arbeidsforholdene til klubben skal være preget av den nødvendige grad av frihet og ansvar, må tillitsmennene komme med et forslag for budsjett for bruk av tillitsmannstid i forretningsåret 84/85.

Klubbstyret er fornøyd med rapporten, som især fokuserer et mer reelt syn på tillitsmannens oppgaver. Klubbstyret ser nå positivt på forholdet til bedriften, og mener at forholdene nå ligger godt til rette for et skapende og godt samarbeid. ("Siemens-montøren").

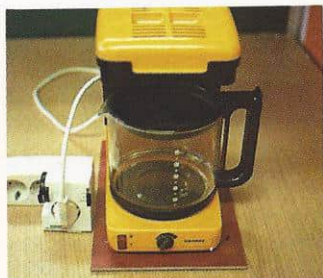
Perle

Kommer du fra Bergen sentrum over Puddeffjordsbroen, kan du kjøre rett frem gjennom en tunnel til Siemens i Fyllingsdalen. Men om du tar av til høyre og følger hovedveien ca. 2 minutter i bil, kommer du til det mest unike rokokko-byggverk.

Mange blir stående og nyte herligheten, de fløyelsbløte grønne plenene, denne perle omkranset av store lindetrær. Men dreier en seg 180 grader, så ser en innen en avstand av 600 m et monstrum av moderne maskineri, en borerigg. Dekket ligger 30 m og tårnet rager 100 m over vannflaten. Selv store seilskuter som Stats-

råd Lemkul blir puslete mot denne bakgrunn, skriver vår medarbeider Knut Madsen i

Bergen, som forteller om sine inntrykk fra et besøk ombord i plattformen på side 14.



Kaffetrakting

Er kaffetrakteren brannfarlig? Den kan gjøre skade, viser en del brunsvide bordplater omkring i firmaet. Og her er en patent løsning, foreslått av Kasper Skofteby S/O: underlagsplate + døgnbryter. God idé!

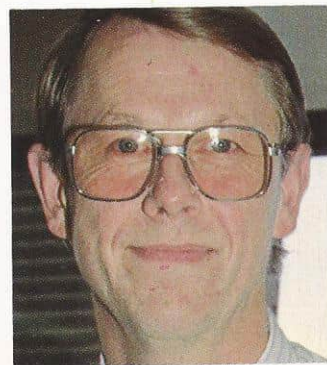
Frifunnet

Kristiansand byrett har enstemmig frifunnet Kristiansand-firmaet Oil Industri Services (OIS) som var satt under tiltale for brudd på arbeidsmiljøloven ved å sende fire nordsjø-arbeidere ut på feltet uten tilstrekkelig sikkerhetsopplæring. De fire arbeiderne omkom alle under "Alexander L. Kielland"-ulykken.

Arne Børsand

er et godt kundenavn for Siemens. Hans installasjonsavdelinger i Sarpsborg og Brevik er nå overtatt av Siemens, og John Tverberg S/O blir installasjonssjef i Sarpsborg. Antall ansatte i Siemens øker med ca. 55 personer i og med denne overtagelsen — og velkomne skal de være!

John Tverberg



Her har du muligheten. Bruk den.

Arild Dahl, S/T vant et stipend i SPO (Senter for Personal- og Organisasjonsopplæring). Han dro til California, Silicon Valley, og har nå skrevet stipendierapport i bladet Personal-opplæring. Smakebit:

Jeg ble meget godt mottatt hos professor William Ouchi. Jeg hadde adgang til biblioteket og et kontor. Jeg fikk en navneliste som kanskje ville interessere meg. (Den gjorde

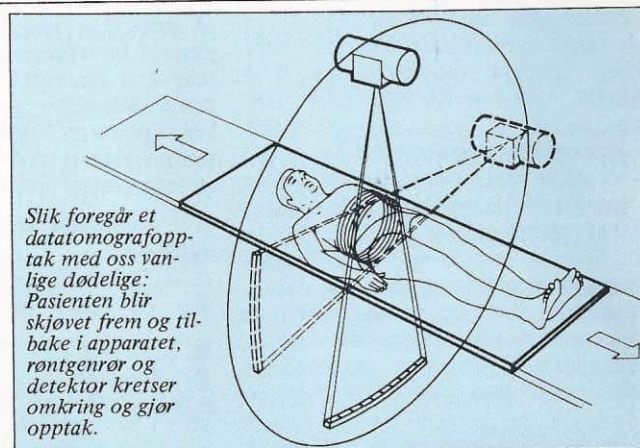
det). Da jeg første gang satt i stolen på kontoret, tenkte jeg: Her har du muligheten. Bruk den. Det kan bli lenge til neste gang.

Andre Siemens-folk

i farten: Henrik Reimers holdt foredrag på messen "Automatica/EIF" på Sjølyst, Oslo 12. oktober. Tittel: "The supply situation: Proceedings regarding tenders — practical advice and guidance".

Boreprøver

En data-tomograf — eller computer-tomograf som noen ønsker å kalle den — er røntgenteknikk + datateknikk, og kan brukes til de forunderligste ting basert på snittbilder av det indre av både vesener og ting. Vi har tidligere fortalt om at den på Landbruks-høyskolen på Ås blir brukt i fleskeforskningen — bedre koteletter! Det siste er at vi har solgt en slik vidundermaskin til oljeindustrien i Stavanger, hvor man skal bruke den til å ta bilder av borekjerner fra havbunnen. Pris ca. 5 mill. kr.



Slik foregår et datatomografopptak med oss vanlige dødelige: Pasienten blir skjvet frem og tilbake i apparatet, røntgenrør og detektor kretser omkring og gjør opptak.

Slapt

AMU/BU-valg var det på Linderud 17. september. Valgdeltakelse: 23,9%. Temmelig slapt, må man si. Er det slik det går med bedriftsdemokratiet — at det ender opp med "organisasjonsdemokrati" uten engasjement fra velgernes side? Over halvparten av montørene sendte inn sin stemme, leser vi i "Siemens-montøren". Da var det ikke mange andre som stemte!

Innsats

Grunnen til dette besøket var at Siemens påtok seg et omfattende reparasjonsarbeid ombord i plattformen — et oppdrag vi fikk i sterk konkurranse og med pressede priser. Og tidsfristen var knallhard: 35 dager. Ikke desto mindre ble det en populær oppgave i Bergen, både på grunn av dens spesielle karakter — oljeplattform er noe annet enn Haukeland! — og fordi beskjeftigelsen hadde vært svak. Innsatsen var formidabel — den bergenske entusiasme fornektet seg ikke, og jobben ble gjort. Flott levert, Bergen!

Sjefen på skjermen

15. november sender TV et intervju med vår administrerende, Tor Jemtland. Jemtland er medlem av Norges Teknisk-Naturvitenskapelige Forskningsråd og formann i komiteen for elektronikk og datateknikk, og intervjuet er en del av et program om elektronikkindustrien i Europa. — Ellers noterer vi at "Elektro" kommer med et større intervju med Jemtland på temaet "elektronikk og data inn over alt".

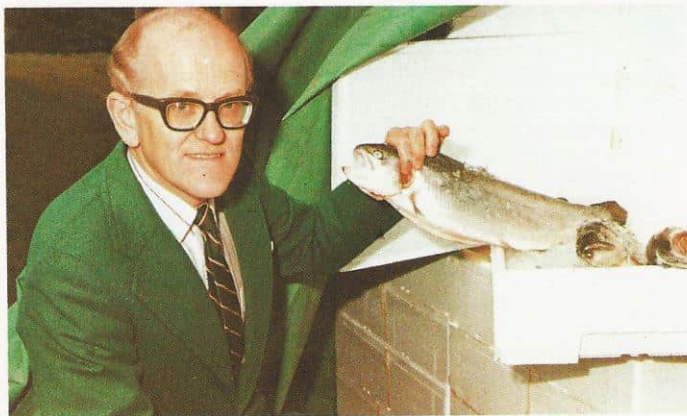
Dyr 10-øre

Uventet prisnedslag i kantinen på Linderud: Prisen på kaffekoppen er gått ned fra 60 til 50 øre. Det er ti-øren som skaper bryderi og må bort. Det koster firmaet 12-15 000 kr på årsbasis. Og for den som ønsker å vite det: det går kaffe for 56 øre med til en kopp.



Trim med humor

Det er ikke bare kroppen vi skal holde i trim, men også humøret og oppfinnsomheten, sa Siemenslaget i Oslo da det inviterte til stafett torsdag 18.10. Fire lag stilte til start i en stafett som var svært varierende, fra 800 m løp, via kjegle-velting, trappeløp og lesekon-sentrasjon, PDs førstelag gikk av med seieren, etterfulgt av Mon/Inst., PD II, og AKA.



Finfin fisk

— Finfin fisk som vanlig, sier Finn Gjerstad, S/O, han har nå i 10 år skaffet deilig regnbueørret fra Møre til alle som ønsker det. Et berg av fiskekasser blir lesset av bak lageret på Linderud — hvor mye fisk har du egentlig skaffet i alle disse årene, Finn?
— Det er sannelig ikke godt å si, men det er nok 1 tonn i året, for det er mange som er glad i fisk her i Siemens, mener Finn.

Litt stolt

Med en drektighetstid på ca. 3 år og en relativ smertefri fødsel kom C-2 til verden. Fabrikkleidelsen i elektrovarme-fabrikken innbød til god

gammeldags bløtkakefest fredag den 28. september i nær-vær av nesten 130 ansatte. Vi skal ikke referere talene, men i forbindelse med

"dåpen" var det diktet en sang (underskrevet Aage). Vi refererer siste vers som vi tror var representativt for stemningen i salen:

(Mel.: Det var en god gammel bondemann).

*Jeg er litt stolt kan jeg rope deg —
at jeg har vært med på det her
at jeg har vært med på det her.
For sammen så jobbet vi,
strevet, og lo litt og, hopsasa
tralalala
For sammen så klarte vi det!*



Årsfesten tilbake igjen

Firmaet har stilt seg velvillig til et arrangement i Oslo og bevilget penger via Siemens-laget. En komité arbeider nå med et alternativ til de tradisjonelle årsfestene og mer om planene robes i neste nummer av Siemens Intern. Vi kan love noe utenom det vanlige og som faller i de flestes smak, hører vi fra informerte kretser.

Flekkefjord + Siemens

Vi kan også si velkommen til 20 nye kolleger i Flekkefjord, hvor Siemens fra den 1. juli har overtatt ansvaret for firmaet Kvelland & Sønner A/S, byen og distriktets mest vel-renommerte installasjons-forretning. Det er meningen at forretningen skal høre under Stavangers domene, m.a.o. Dagfinn Nilssens ledelse.

Store Siemens-kunder

har i oktober vært på besøk hos Siemens i Erlangen og München: generaldirektør Kjell Holler i Televerket og viseadm.direktør Henrik Ager-Hansen i Statoil, begge med nøkkelfolk fra sine respektive organisasjoner. Cicerone: Tor Jemtland.

Handlingsprogram

Siemens Montørklubb arbeider med et handlingsprogram, og målet er å komme frem til et ferdig forslag for årsmøtet i februar. Forelopig er disse punktene med: Klubbens ledelse. Sosialt miljø på arbeidet og i fritiden. Vernearbeidet. Fagets fremtid. Lønns-systemet. Opplæring. Læringer.

Saker og ting...

Hvis du vil bytte en gjenstand, kan du prøve her. Eller kjøpe noe, eller selge noe. Kanskje har du noe du ikke riktig vet hva du skal gjøre med? Send en lapp til Siemens Intern, S/O, "Saker og ting".

Skjonn kattunge, stripet, lang-håret, fremoverorer, ønsker å bli midtpunkt i dyrekjær familie. Henv. Siemens Intern.

Siemens TV-reklame nå i Norge

Har du tilgang til Sky Channel på TV-skjermen, kan du i tiden fremover til jul se Siemens TV-reklame. Sendingene er i full gang, og reklamesjef Johnny Almvang opplyser at det innen jul skal være sendt 90 spots, hvert på 30 sekunder.

— Det er husholdningsproduktene som det skal reklameres for, og reklamen er laget slik at den passer for alle de europeiske land Sky Channel dekker. Målet er å skape en bedre merkebevissthet for Siemens på dette produktområdet, sier Almvang. Lydbåndkassetter er et annet nytt reklamemedium for Siemens, forteller Almvang videre. Vi har for høstens reklamekampanje for elektrovarme produsert 8000 lydbåndkassetter med vårt budskap "Hus har vinduer" — Siemens nye konvektorovner slår knock-out på kaldrasen! Ispedd en rekke "hits" og fornøyelige kommentarer av populære Alf-Tande Pedersen og Turid Øversveen.

Ullersmo-besøk

Siemens fotballag i Oslo ligger høyt i divisjonen, og de innsatte på Ullersmo ville prøve krefter med oss. Derfor dro vårt lag avgårde på Ullersmo-besøk i høst, og det ble en drabelig dyst. Og jevnt: 3-3. — Vi er ønsket velkommen tilbake til Ullersmo.

Elektrikercup'en

er avgjort for i år: 1. Sønnico. 2. Siemens. 3. Sjong. 4. National. — Sønnico fikk sin avgjørende seier over Siemens på straffesparkkonkurranse.

Jeg hadde en gammel vaske-maskin. Motoren bruker jeg idag til å trekke opp markisen. Men vasketrommelen, i edelstål, hva skal jeg bruke den til? — Johs. Ringen, S/O.

★

Jeg har en stor kobberkjele som er merket: P. TALNES, Byåsen — 10.

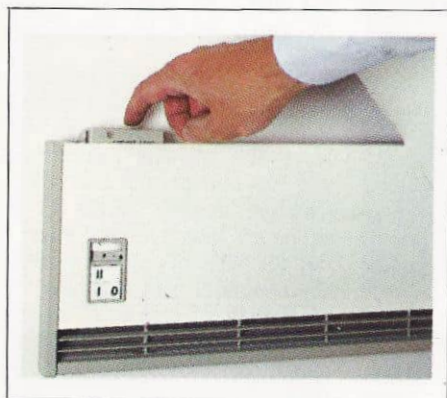
Kan du hjelpe meg med opplysninger om denne kobbersmeden? — KM - S/B eller Siemens Intern.

★

Seng ønskes kjøpt i Oslo. Henv. Siemens Intern.

"Memoterm" – nytt, overlegent styresystem for våre varmeovner

Den nye varmeovnsserien fra Siemensfabrikken i Trondheim kan utstyres med en mikroprosessorstyrt termostat som er tidligere reguleringsteknikker overlegen. "Memoterm" som styringsenheten kalles, regulerer varmetilførselen ved hjelp av lagrede erfaringsdata for utetemperatur, rommets varmebehov og ovnens effekt – til alle døgnetstider. I tillegg til dette programmeres den meget enkelt for nattsenkning (7 eller 15 timer) og lar seg ikke påvirke av plutselige temperaturfall som f.eks. ved lufting.



Memoterm kan leveres som standardutstyr til Siemens nye konvektorovner (unntatt sprut-sikker utførelse). Den har ingen ledning eller forbindelse til noen form for styringssentral, men plugges rett inn på undersiden av ovnen. Hverovn styrer seg selv.

Memoterm gir et varmeanlegg med "desentral intelligens". Hvert rom styres individuelt. Det kreves ikke noen styresentral, og det er folgelig heller ikke behov for opplegg av ekstra styreledninger. Dette er spesielt fordelaktig ved modernisering av eldre varmeanlegg.

Nattsenkning

Nattsenkingsfunksjonen innstilles ved å trykke på en knapp. Ett trykk bevirker 5 graders temperaturreduksjon i inntil 7 timer og to trykk en tilsvarende reduksjon i inntil 15 timer. I motsetning til vanlige termostatsystemer eller reguleringsløsninger med koblingsur opererer Memoterm med en optimalisert start av ovnene etter senkingsperioden. Dette baseres på lagrede erfaringsverdier i mikroprosessorens hukommelse om utetemperaturer, rommets termiske treghet og

ovnens effekt. Ut fra dette beregner styreenheten automatisk når senkingen må avbrytes for at rommet etter 7, henholdsvis 15 timer, igjen skal ha normaltemperatur.

Topp varmeøkonomi

Lufting i et rom bevirker at vanlige, termostatstyrte ovner slår inn med full styrke, noe som naturlig nok fører til unormalt stort og bortkastet strømforbruk. Når Memoterm registrerer slike plutselige temperaturfall fortsetter den bare å koble i samme takt som før luftingen begynte. Først når luftingen er slutt økes effekten til innstilt temperatur igjen er nådd.

Til sikring mot frostskafer har styreenheten et fast program slik at romtemperaturen ikke synker under + 5 – uansett andre innstillinger.

Med Memoterm installert i ovnene kan man oppnå inntil 25% lavere strømforbruk til oppvarming, hvilket er betydelig mer enn det kan forventes av systemer der tradisjonell termostatteknikk og nattsenkning benyttes.

Vil Kolsåsbanen øke farten?

Nei, men den vil få færre strømbrudd. Indirekte betyr det høyere gjennomsnittshastighet og bedre trafikkavvikling. Og Siemens står bak.

På Kolsåsbanens endeholdeplass har det i mange år stått en transportabel likeretterstasjon. Denne er nå avløst av en ny, som er plassert på Hauger holdeplass.

En helt ny ide

Den nye likeretterstasjonen er spesialkonstruert av Siemens. En helt ny ide: Komplette likeretterstasjon innebygd i en solid helisolert stålcontainer, prefabrikkert, premontert ferdig til bruk fra fabrikk. En solid konstruksjon, transportert på tilhenger, løftet på plass på ferdig fundament og i full drift på kort tid.

Containeren er bygget med takutstikk og ser faktisk ut som et lite hus, og passer godt inn i villaområdet.

De totale byggekostnadene er nå nede på et minimum. Kunden støper et fundament, Siemens leverer huset med anlegget. Det er små dimensjoner, kun 3,3 x 7,3 meter innvendig. Plassen er godt utnyttet, stasjonen virker derfor romslig.

60% mer enn før

Det er A/S Oslo Sporveier som har bestilt likeretterstasjonen for å gi strøm til Kolsåsbanen.



Den nye likeretterstasjonen fra Siemens ligger på Hauger holdeplass, og vil sikre en bedre trafikkavvikling på Kolsåsbanen.

Bærum E-verk tilfører anlegget 10 000 volt vekselspanning. Denne blir transformert ned og ført gjennom en likeretter som gir 630 V likespenning. Strømmen den kan levere er kontinuerlig 2200 Amp, og kortvarig 4400 A, som er 60% mer enn tidligere stasjon.

Likeretteren består av 48 dioder fordelt på 24 skuffer. Ved feil på en diode, trekkes skuffen ut og en ny skyves inn.

Helautomatisk

Mellom likeretteren og trikkelinjen er det brytere som kan kople mange tusen ampere. Disse er helautomatiske og kopler seg ut når strømmen blir for høy. Bryterne kopler seg inn igjen når forbruket er redusert til et forhåndsbestemt nivå. Vognene er også automatiske og vil i slike tilfeller øyeblikkelig redusere for-

forts. s. 15

Norwesco A/S har ca. 200 ansatte og en årsumsetning på rundt 70 mill.kr. To produksjonssteder, et på Skårer og et i Aurskog. Bildet viser fabrikkens på Skårer utenfor Oslo.

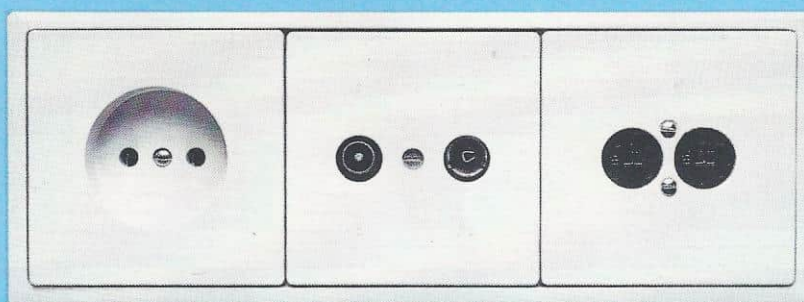
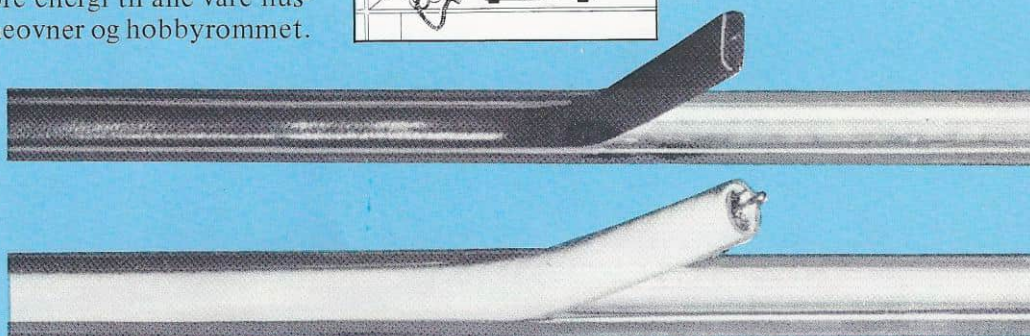


rapport • siemensrapport • s

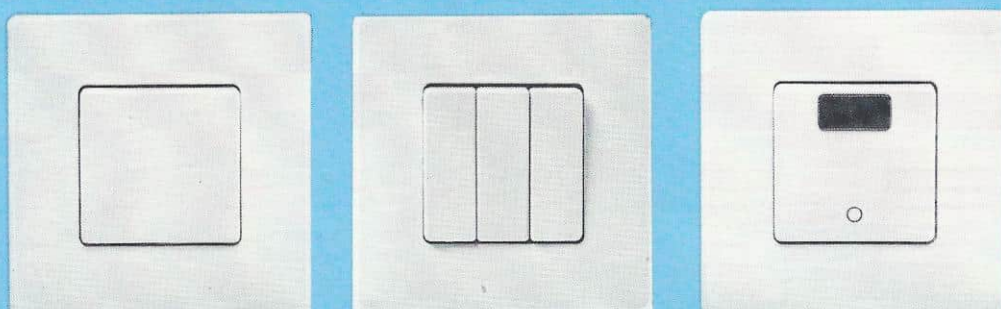
Den dagen vi finner opp trådløs overføring av elektrisk strøm trenger vi ikke stikkontakter, ledninger og brytere. Men siden den dagen ikke kommer i år – og heller ikke neste år, må vi ty til mer konvensjonelle midler når det gjelder å tilføre energi til alle våre husholdningsapparater, lys, varmeovner og hobbyrommet.



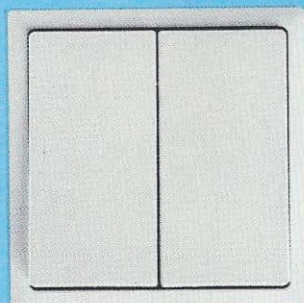
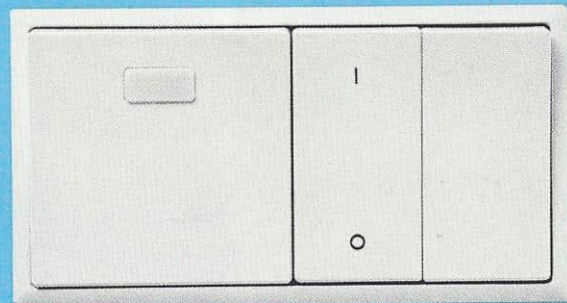
Og teknikken går fremover tross alt, du kan f.eks. slutte med å ha løse ledninger rundt omkring. Slutt å snuble over TV-kablene og bli kvitt alle kabelkrollene til platespiller, radio, video- og kassettpiller osv. Bruk en Norwesco ledningslist som fester alle disse ledningene til gulv eller vegg, tak også for den saks skyld, og alt ser ordentligere ut. Riktignok er det ikke så lett å snuble over ledningene i taket, men alt ser nettere og ordentligere ut når de ligger i en list.



Apropos – ser ordentligere ut, hva med brytere, stikkontakter, antenneuttak, signallamper, ringeklokker osv, alt i samme stil. Det greide vi forsåvidt før i tiden også – med alt i sort. Men det er ikke bare farven som bestemmer stilen: Design, betjening, kombinasjonsmuligheter, harmoni, sikkerhet, osv. Også slike ”bagateller” er med på å skape et interiør som du kan trives med.



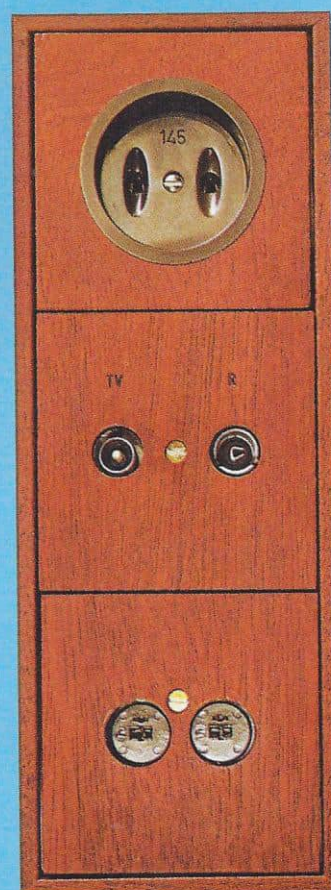
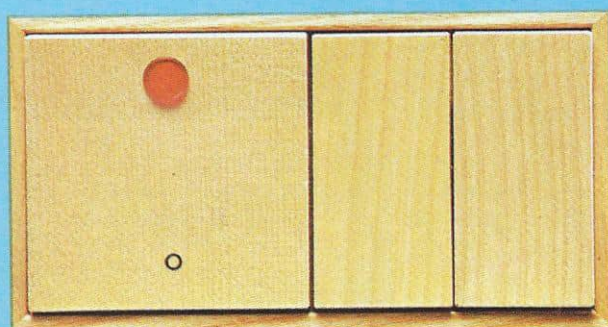
Med UNI-serien tilbyr Norwesco et bryterprogram som består av en rekke varianter og tekniske finesser. Du kan skifte ut rammer og deksler og få andre former og materialer. Noen brytere er utstyrt med signallys som indikerer at f.eks. varmekabelen er innkoblet. Et hvitt orienteringslys viser hvor bryteren er i mørket, osv.



produktinformasjon · nor



Treverk har lange tradisjoner i vårt bomiljø og vært hovedmaterialet i all innredning. Brytere og stikkontakter fåes også i tre, i varianter som harmonerer like godt i bonde-miljø, til klassiske møbler eller i et moderne interior.



Norwesco produserer et komplett installasjonsmateriellprogram: Ikke bare for hus og hjem. Det (nye) Norske Teater og Norsk Hydros nybygg på Vækerø i Oslo installeres med Norwesco i disse dager. Bildet er fra montasjehallen på Skårer.



wesco · installasjonsmateriell



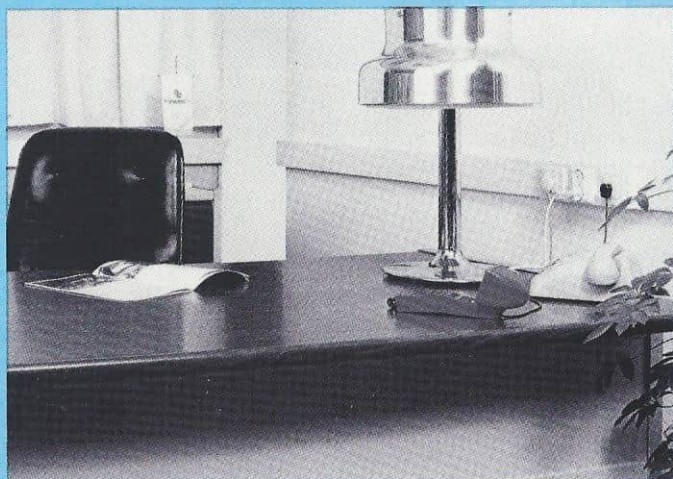
Müllerhotel på Mastemyr ved Oslo ble oppført på rekordtid. Våre montører brukte Norwesco-materiell.

Norwesco A/S har produsert installasjonsmateriell siden 1971. Siden 1979 har Siemens A/S innehatt aksjemajoriteten i selskapet med 55%. Ikke så unaturlig fordi Siemens A/S med sine ca. 800 montører og læregutter er en av landets største installasjonsbedrifter.

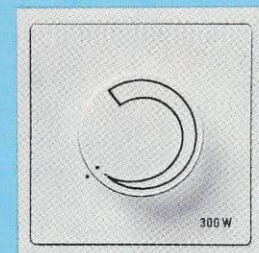
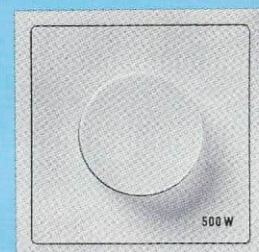
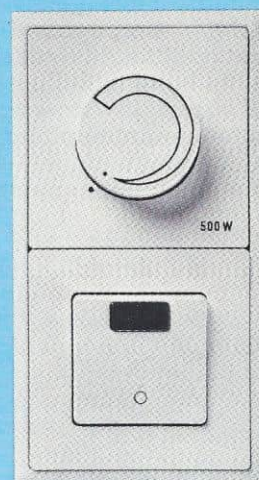
For "profesjonelle" miljøer produserer Norwesco et el-kanalsystem som fører ledninger og kabler, både sterk- og svakstrøm, frem til de forskjellige arbeidsplasser. Moderne kontorinstallasjoner f.eks., kan idag vanskelig tenkes uten et elektrisk anlegg som gir stor fleksibilitet. Ved flytting av arbeidsplasser, ut-

Vil du dempe lyset over spisebordet eller lage koselys i stuen er en effektregulator tingen. Den kan felles inn i en boks eller plasseres utenpå vegg og kan også brukes ved demping av lysrør. Også varmekabler i badegulvet kan reguleres trinnløst.

videlser, ominredning osv. er det nødvendig å ha et system som ikke er låst fast i én løsning. Det må dessuten kunne inneholde ledninger til stikkontakter, telefoner, calling, EDB-utstyr, antenneledninger etc. For spesielt elegante løsninger kan el-kanalene leveres i edeltre.

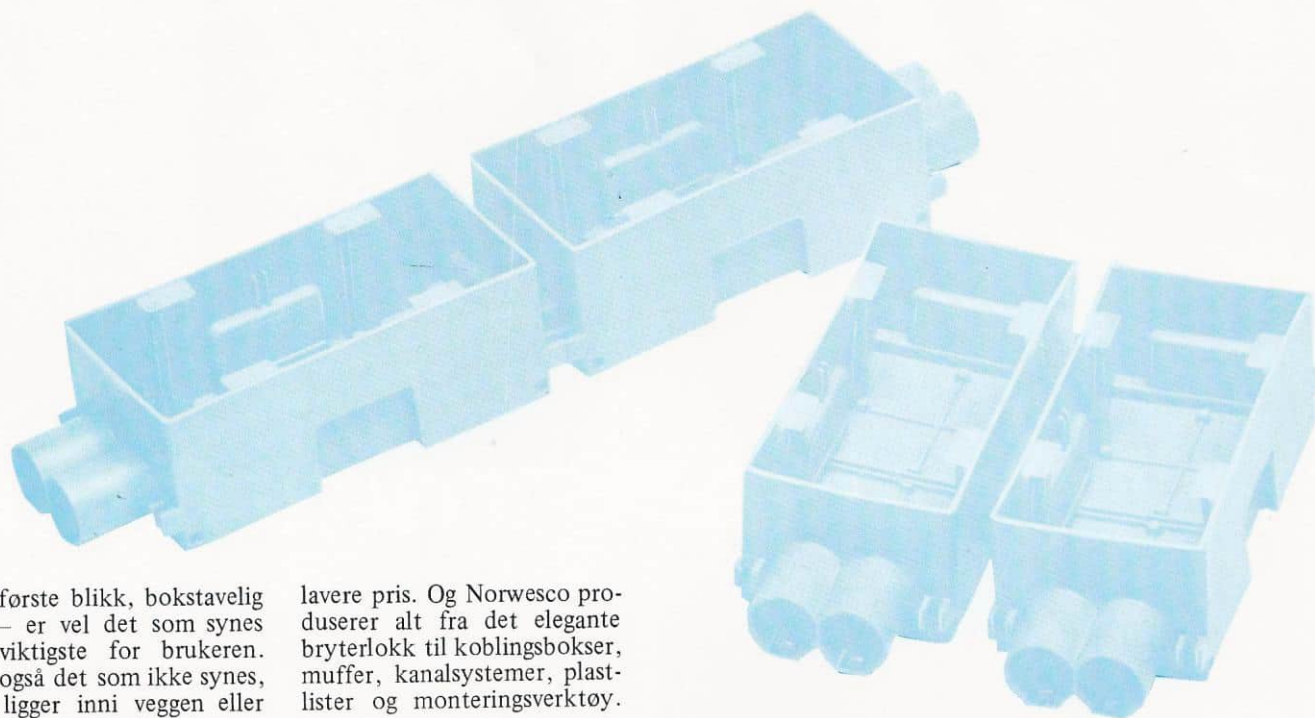


Et el-kanalsystem glir harmonisk inn i interiøret.



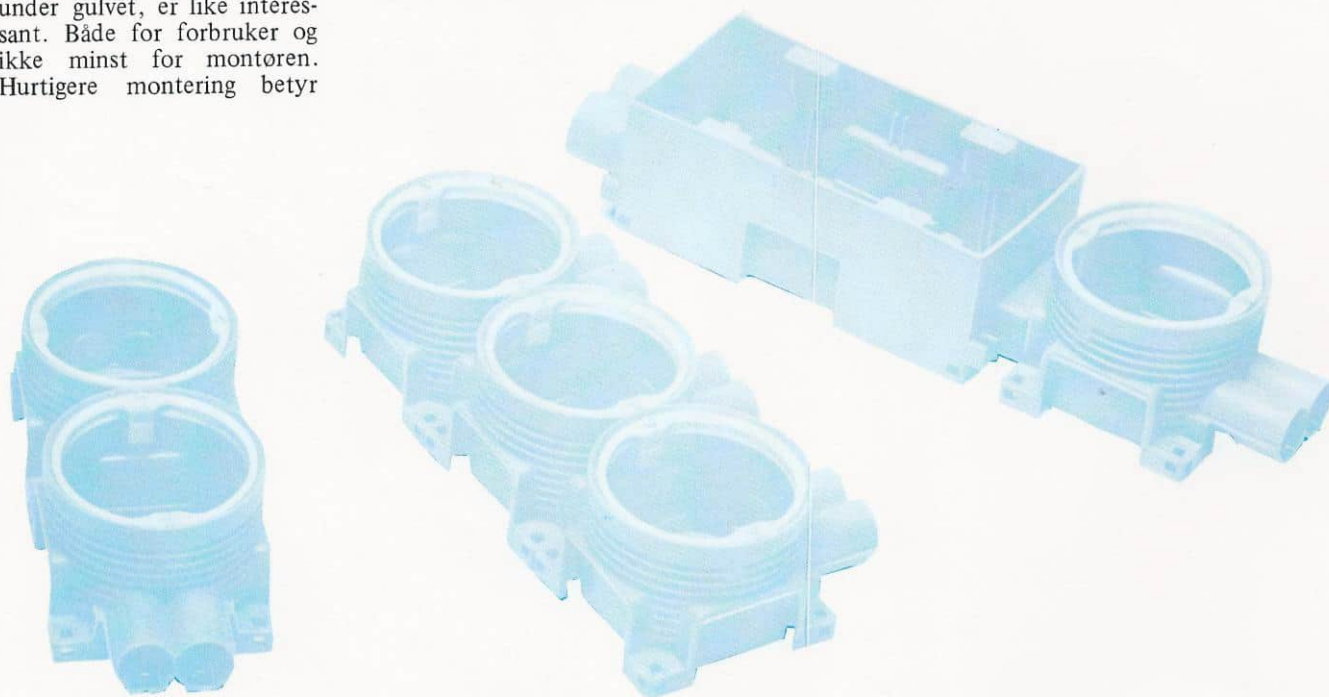
siemens
rapport

Det synlige – og det usynlige – Norwesco lager installasjonsmateriellet



Ved første blick, bokstavelig talt – er vel det som synes det viktigste for brukeren. Men også det som ikke synes, som ligger inni veggen eller under gulvet, er like interessant. Både for forbruker og ikke minst for montøren. Hurtigere montering betyr

lavere pris. Og Norwesco produserer alt fra det elegante bryterlokk til koblingsbokser, muffe, kanalsystemer, plastlister og monteringsverktøy.



Takbokser



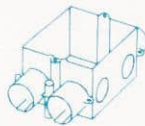
Veggbokser



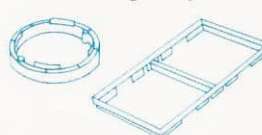
Teknisk boks



Universalboks



Utforingsringer

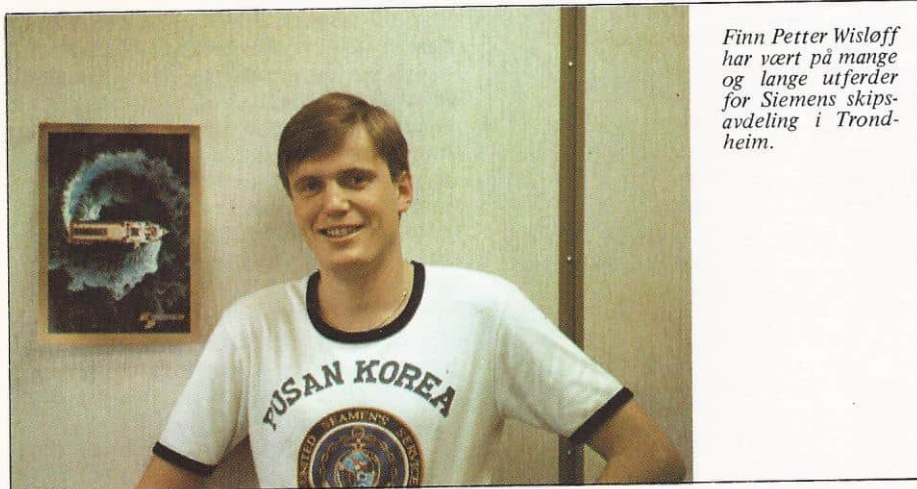


Skjøtemuffer



Kloden rundt som skipsingeniør for Siemens

Fjernvarme fra Siemens Sluppen



Finn Petter Wisløff har vært på mange og lange utferdre for Siemens skipsavdeling i Trondheim.

I tidligere utgave av Siemens Intern har det vært skrevet om leveranser fra skipsavdelingen i Siemens Trondheim. Det har dreiet seg om leveranser til verft i Østen og energiøkonomisering på seilende skip. Våre leveranser må selvfølgelig utprøves og settes i drift ombord. Ingeniør Finn Petter Wisløff på TA har det siste året nesten vært rundt hele kloden på slike oppdrag.

Det startet tidlig i fjor høst med reise til Miami i Florida da han gikk ombord i cruiseskipet "M/S Southward" sammen med en representant for Norges Skipsforskningsinstitutt.

Ombygging

Under et ukelangt cruise i det Karibiske hav, foretok de to ingeniører målinger av brennstoff-forbruk, fart og virkningsgrad på maskineriet ombord. Vel hjemme i Trondheim igjen ble det spørsmål om reise til Kuwait. Fra fabrikken i Trondheim hadde vi i god tid i forveien levert utstyr for ombygging av strømforsyningen ombord på "M/S Flexiservice II", en supply-båt bygd ved Sterkoder mek. Verksted i Kristiansund i 1980. Båten skulle nå ombygges ved et verft i byen Kuwait, og det var ønsket assistanse fra oss. I desember pakket Finn Petter kofferten og dro.

Urolig

Etter noen dager i Kuwait ble det plutselig en natt bombeattentater på 6 forskjellige steder i byen samtidig. Det gikk ut over den amerikanske ambassade, tårnet på flyplassen og andre steder. Da vi her hjemme hørte meldingen om dette, forsøkte vi straks å få telefon- og telexforbindelse, men alt var brutt to - tre dager.

— Alt forløp bra, forteller Finn Petter, men kontrollposter, tanksperringer og soldater er minner fra oppholdet.

Julekvelden ble feiret ombord sammen med mannskapet. Pakker og julehilsener fra Norge manglet heller ikke, forteller han. Finn Petter var hjemme igjen til nyttår.

Korea

Høsten 1983 leverte vi tavler, pult, startapparater m.m. til 4 supply-båter som skulle bygges ved Daewoo Shipbuilding & Heavy Machinery Ltd. i Sør-Korea. Leveransen var kommet istand i samarbeid mellom Siemens i Trondheim og Siemens i Seoul. I kontrakten med verftet var det også med utprøving og idriftsettelse.

Finn Petter sa seg også villig til å ta på seg denne oppgaven. Da de fleste av oss andre pakket ryggsekken for å dra på påskeferie lørdag før påske, satte Finn Petter seg på flyet på Værnes for å dra til Daewoo Skipsverft som ligger på en øy utenfor Sør-Korea.

Verftet, som bare er 4-5 år gammelt, er både imponerende og forvirrende, forteller

Mange er blitt berørt av Trondheim Elektrisitetsverks (TEV) arbeid med å legge fjernvarmerør over vår tomt på Sluppen. Plenarbeidet ved den utvidete sterkstrømfabrikk var knapt ferdig for mye av arbeidet viste seg å være bortkastet.

TEV har garantert at vi skal få det like pent omkring oss som før.

At vi også får tilknytning til fjernvarmeanlegget skulle være kjent. Mindre kjent er det at vi blir en mulig leverandør av varme fra vårt oljefyringsanlegg i vinter. Årsaken er at en varmesentral (elektrokjel) ved Nedre Leirfoss kan bli noe forsinket og/eller at vintertemperaturen kommer tidligere enn beregnet. Da har vi avtalt med TEV at vi vil "trå til" med den tilleggsvarme som kreves for å holde en del av fjernvarmeanlegget intakt.

Fjernvarmen vil i neste omgang, når vi får levert den inn på vårt anlegg, bety en vesentlig reduksjon av våre varmekostnader.

han. Med sine 22 000 ansatte og bygging av opptil 60 prosjekter fra små skip til store plattformer på en gang, blir overgangen fra norske verft ganske stor. Byggingen av de fire supply-skipene gikk nesten parallelt, slik at det ble en hektisk tid der nede.

Etter vel tre måneders opphold, 20. juli, var den siste supply-båten idriftsatt.

Finn Petter forteller at det da var godt å få sette seg på flyet for å reise hjem til Norge.

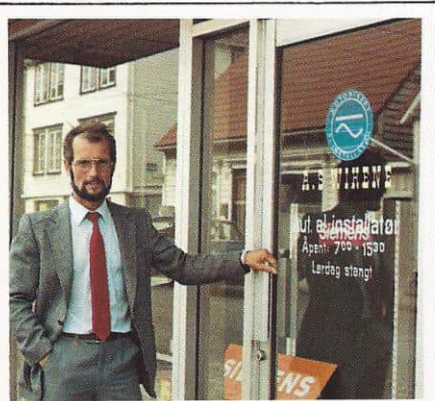
Etter å ha feiret jul i Kuwait, påske i Korea, var en lang sommerferie i Norge vel fortjent. OF



En avslappet stund sammen med hyggelige koreanske arbeidskamerater.

Siemens blir sterkere i vest:

Overtar A/S Wikene – et installasjonsfirma med



Siemens har befestet sin stilling ikke bare i Stavanger, men i hele Region Vest, ved å overta installasjonsforretningen A/S Wikene i Stavanger. Med en montørstyrke på 33 mann har vi fått en ny og utvidet kapasitet for å påta oss store oppdrag, såvel innen offshore som i byggebransjen og industrien. Og ikke nok med det – Siemens har oppnådd denne nye posisjonen uten i nevneverdig grad å komme på kant med de øvrige installatører i byen og distriktet som for det meste er våre gode materiellkunder.

I tillegg har A/S Wikene fått Dagfinn Nilssen som sjef. Sine unge år tiltross er han en garvet bransjemann med store resultater bak seg i Siemens-organisasjonen. Han har klare ideer om hvorledes markedsføring skal drives i dagens situasjon – stikkordet er personlig påvirkning. Siemens Intern har besøkt Nilssen og A/S Wikene.

A/S Wikene i Stavanger ble etablert i 1928 av Thv. Wikene, og senere overtatt av hans sønner Tørres, Samuel og Karl Johannes, hvorav den sistnevnte var forretningens leder da den ble overdratt til Siemens i 1983. Det er tilsammen 43 ansatte, derav 33 montører. Inkludert i disse tallene er en avdeling på 6 ansatte i Hjelmeland, ledet av Thor Magne Wikene. Forretningen har sitt virke innen industri, forretningsbygg, offentlige bygg m.v. og har svært lite av boligbyggemarkedet. Den kalkulerter omsetningen i år er ca. 15 millioner kroner.

Pressede priser

– Men de "gylne årene" i Siemens er forbi, sier daglig leder Dagfinn Nilssen. Prisnivået på anbudene er lavt, kostnadene er under press og konkurransen stor. Det er vanskelig å tjene penger i byggebransjen i Stavanger idag! Men A/S Wikene er en velrenommert forretning med en solid kundekrets, og blir det overhodet

bygget i Stavanger, får nok A/S Wikene sin del. Og byggeplaner finnes:

Nye prosjekter

Det hele byen snakker om er det nye kulturhuset som skal reises på en sentral tomt, Sølverget. Bare første byggetrinn er på 3 500 kvm. Utgravingen av tomten foregår nå, og byggingen begynner neste år. A/S Wikene skal utføre de elektriske installasjoner for 2,6 mill.kr. Andre større arbeider som firmaet har fått er et nybygg for Kvæmeland Fabrikker A/S på Øksnevad for 2 mill kr, og Domkirkens Alders- og Sykehjem i Stavanger for 1,2 mill kr. Og flere av de store oljeselskapene planlegger nye kontorbygg i Stavanger, BP 8 000 kvm, Shell 8 000 kvm og Esso 10 000 kvm. Videre skal Luftfartsverket bygge ny terminal på Sola på 16 000 kvm, Norsk Hydro planlegger nytt kontorbygg på Forus og DnC vil også bygge.

Rammekontrakter

– Dette er arbeider som ligger godt til rette for oss, sier Nilssen. Så spørs det bare hvor mange utsettelse det blir på disse planene. Vi satser ellers på rammekontrakter som gir fast og jevn beskjef-tigelse, eksempelvis AGRO Fellesslakteri på Forus, Stavanger Havneseilo, Stavanger og omegn Trafikkselskap og Årdal Sand-industri m.fl.

Markedsføring

Dagfinn Nilssen er opptatt av hvorledes han skal markedsføre sin bedrift.

– Kvalitet og teknikk er noe de fleste kan få til idag, sier han. Men å få salg, det er noe annet. Derfor er markedsføring viktig, og markedsføring i denne bransjen ligger vesentlig på det personlige plan.

Har du kundens tillit og tiltro, kan du nesten selge ham gråsten. Men du må bearbeide ham med skikkelig, personlig kontakt, besøke ham ofte og sette deg inn i hans problemer, også på lengre sikt. Skal han bygge, må du tenke lenger enn til selve installasjons-entreprisen: Når bygget er ferdig, skal han ha service og vedlikehold, en rammekontrakt. Det lønner seg å tenke på dette på et tidlig tidspunkt.

I denne bransjen er det jo tradisjonelt slik at det er kundene som kommer til leverandøren, og i mange år har det vært et slags selgers marked. Denne tiden er forbi. Det er en fin ting å kunne bygge på et gammelt firmas renommé og tradisjon, men idag er det nødvendig med markedsføring for å trygge eksistensen, mener Nilssen.

Flytting

A/S Wikene har i mange år holdt til i tradisjonsrike Pedersgate, byens gamle hovedgate, og det var der Siemens Intern stiftet bekjentskap med firmaet. Men når dette leses, er firmaet flyttet til vårt område på Mariero, hvor det er satt opp provisoriske lokaler.

– Det var først og fremst hensynet til lagerholdet som fremtvang denne løsningen, sier Nilssen. Det er selvsagt både kostbart og lite hensiktsmessig å holde to lagere i byen. Og siden detaljforretningen er nedlagt, er det ingen spesiell grunn for oss til å holde på sentrumsbeliggenheten. Så håper vi bare på at provisoriene på Mariero får kort levetid, og det foreligger byggeplaner med sikte på en utvidelse i forskjellige alternativer.



Økonomiapparatet i A/S Wikene: Fra høyre økonomileder Hilde Egenberg, Mary Larsen og Turid Ulsnes.

solid fotfeste i Stavanger

Fordeler

Hva er fordelen for et firma som A/S Wikene å komme i Siemens' eierskap?

— Det viktigste er kanskje tilgangen på know-how og teknisk ekspertise, mener Nilssen. Regulerings-teknikken og automatiseringen er idag en del av byggeprosjektene, og denne delen vil bli større med årene. Programmerte styringer og datamaskinteknikk finnes idag i nær sagt ethvert moderne storbygg, i energisparing og overvåkingens tjeneste. Her kan Siemens tilføre A/S Wikene meget.



En mektig byggegrube midt i Stavanger sentrum — her skal det nye kulturhuset reises, og A/S Wikene har første del av den elektrotekniske entreprise.



Her skal vi bygge!

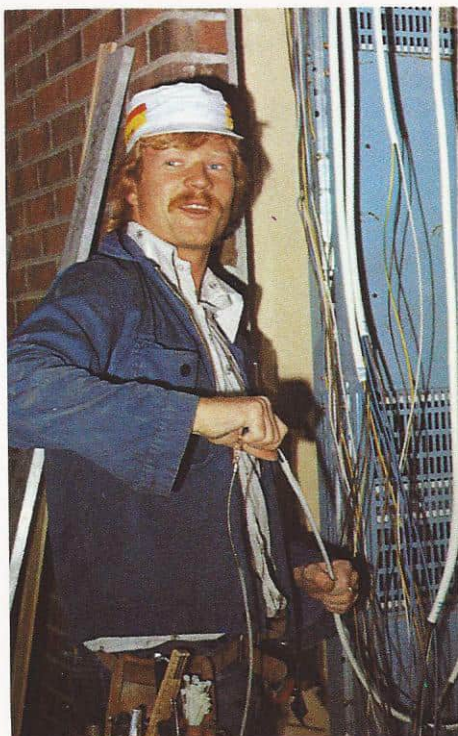
— Her til høyre på Mariero skal vårt nye tilbygg reises, sier Dagfinn Nilssen, og er glad for at oppholdet i provisoriske kontorer på plenen utenfor Siemens-bygget blir av kort varighet. Det er ganske nylig gitt grønt lys for det nybygg som skal gi Siemens i Stavanger den nødvendige plass for å huse også A/S Wikenes personale. Nybygget blir et kontorbygg i to etasjer med grunnflate 340 kvm. Dertil kommer et "mellombygg" som skal binde de to bygninger sammen og som gir felles entre. Byggestart til våren, og innflytning et års tid etter. Og beregnet kostnad: 6,4 mill.kr.

Årdal Sandindustri

— Det gjelder å være på høyde med kunden vi skal betjene, sier Nilssen, og nevner som eksempel Årdal Sandindustri i Tytlandsvik som leverer sand til betong-

en ved byggingen av de store Condeep oljeplattformer. Det er imidlertid ikke vanlig sand som graves ut denne bedriften leverer. Råmaterialet er fjell som blir

knust, og gradering og konsistens er slik at den gir sterkere betong, med mindre sement enn vanlig. Det sier seg selv at prosess-teknikken er viktig for denne bedriften, og det er Simatic som gjør jobben. A/S Wikene har rammeavtale og må yte bistand på de forskjellige områder, også som konsulent.



Godt humør er en viktig ingrediens i jobben! Pluss en god porsjon svette, naturligvis. Og disse Wikene-guttene var både blide og svette da vi tok bilde av dem i Televerkets nybygg i Stavanger. Fra venstre Jan Ueland og Kjell Magne Larsen.

Også en situasjon som denne må mestres: Straks før ferien brant hovedtavlen i fabrikken opp. Da var det mange i A/S Wikene som måtte legge om ferieplanene. Men da fellesferien var slutt, sto en ny hovedtavle på plass og ferdig montert — 8 felt fulle av motorstyringer og 1 felt med Simatic bygget på stedet. Flott gjort!

Siemens kan også tilby de ansatte nye muligheter for utdanning og jobbtroasjon, eksempler på dette finnes allerede idag. Endelig har Siemens overtagelse betydd nytt blod i lederskiktet for A/S Wikene.

Den gamle og den nye æra har satt seg stevnemøte på Laksevåg

Etter at Siemens nå har begynt å vise sine muskler i oljesammenheng, konferer meldingen om salg på 50 mill. i forrige utgave av Siemens Intern, har vår medarbeider vært ombord i en rigg på Bergens havn for å betrakte forholdene.

Det begynte riktig skremmende: En nettingkasse, som var montert i en føring, var heis fra 0-30 m høyde, men en måtte jo late som om det var dagligdags! På dekket traff vi rett på Dagfin Sagstad som de fleste forbinder med en ansvarsfull jobb på Haugeland Sykehus.

Forsøket på å stille ham noen spørsmål blir nesten mislykket, stadig får han henvendelser av andre om ditt og datt, og det er nesten utrolig at en mann kan ha alle disse arbeidsplassene ombord registrert i hodet.

Prosjektleder Flatnes følger med som guide og forteller samtidig om hva som har vært gjort og hva som gjenstår. Det myldrer med fagfolk av alle kategorier, men vi forsøker å konsentrere oss om elektrotekniske installasjoner.

I makaronien

Det blir mørkt straks en kommer inn i maskinrommene, og vi stopper opp for å betrakte en montør som henger i 5 m høyde. Kabelbroene ligger fullspekket med ledninger, ofte 8-10 over hverandre, og de fleste fører mot en åpning i stålveggen til boreseksjonen. Dette hullet er på størrelse med en vanlig døråpning, litt av en kabelgjennomføring! Dessverre kom vi for sent til å se arbeidet på det verste, da nesten alle kablene var løse og ble omlagt. Ikke rart at det ble kalt makaronien.

Vakthold

Vi stanser foran inngangen til et av plattformens 5 ben. Her sitter det vakt, og vi spør Flatnes:

— Er dere redd for sabotasje?

— Nei, slett ikke, det er kun for vår egen sikkerhet. Vekten skal vite hvem som er nede i benet, og hva de gjør til enhver tid. Dette er viktig f.eks. i tilfelle av brann eller andre ulykker. Derfor har vi 5 vakter kontinuerlig, 1 for hvert ben.



Helt oppe i fjæren ligger giganten. Kirken blir liten i dette forholdet.

— Men det må da være mange typer oppdrag her?

— Ja, det er svært variert. Du ser kanskje de store heisespillene som står over hvert ben, de er for forhaling og anker. Samtlige av disse skal overhales, og i den forbindelse har de store elektromotorene fått ny farge, rød. Dermed er det lett å se hvilke som er ferdig. Som du ser er kablene for motoren så tykke at 2 mann må til for å bøye dem på plass ved montasjen.

Et stykke vei bortenfor høres en kraftig dur av maskineri. Hva er det som foregår her?

70 mann i sving

— Dette er kraftsentralen for hele riggen, det trengs mye elektrisk energi, og mangt må ettersees ved et slikt oppdrag, som vi nå har. Diselagregatene går hele tiden og med 7-8 stk. blir det jo litt støy, sier Flatnes.

— Er dette et komplisert oppdrag?

— Nei, jeg vil ikke si det, mener Flatnes. Siemens er godt rustet for slike oppdrag, vi har nødvendig kompetanse og teknikk og dertil en svært dyktig montørstab. Samarbeidet med verkstedet går også utmerket, så jeg kunne godt tenke meg flere oppdrag av denne type. Her gjøres praktisk talt alt, fra bytte av belysningsarmaturer til ettersyn av de største generatorer og motorer. Vi har nå 70 mann i sving på 2 skift, kanskje burde det ha vært flere.

Fransk utstyr

— Men det er ikke så mange Siemens-produkter å se?

— Det er riktig, men det kommer av at denne riggen ble bygget i Frankrike, og derfor har mye fransk utstyr. Andre rigger kan være bygget i Norge, og da kan forholdene være anderledes. Generelt tror jeg at leveransene til rigger og installasjoner er raskt stigende, sier Flatnes, mens vi vandrer videre og ender opp i riggens store indre.

— Her ser du det en kaller en sikkerhetsventil. Flatnes peker på et maskineri som er under sammensetning, omtrent på størrelse med et lite hus.

Det er det en kaller en "blow out preventer", den plasseres på bunnen over borehullet. Det er spesialister som holder på med montasjen.



Her trengs det både kløtt og fysisk kraft for å gjøre jobben.

Sikkerhetsvakt ved heisen til hvert av benene. Bak sees ankerspillene.

Nyansatte i S/T

Roar Grande, Montasjeavdelingen
 Torbjørn Karlsen, "
 Bjørn Warmdal, "
 Leif Gravem, "
 Leif J. Storkås, "
 Esten A. Larsen, "
 Terje Stolt, "
 Jan A. Hjertvik, "
 Asgeir Salen, "
 Arve Nordvik, El.varmefabrikken
 Torunn Johansen, Merk. Fellesavdeling
 Berit Selbo, "
 Jim Sivertsen, Teknisk Avdeling

Nyansatte S/B

Arild Iden, 1340
 Jorunn Førre, TA
 Kåre Kongsvik, TA
 Bjørn O. Thorsen, Salg/el.verk
 Hans Jørgen Laskemoen, 1383

Stavanger

Beate Kristin Lund, Kontormedarbeider

Montasje Haugesund

Jan Selle, Lærling
 Einar Johan Kolsto, Lærling

Forts. fra s. 14

Stevnemøte

Etter en avsluttende omvisning på dekk angående en ny kran som skal monteres, avsluttes besøket. På veien ut passerer den gamle tørrdokken som er bygget i gråstein. Tett ved, langs et gammelt pumpehus med blåmalt murvegg vokser noen store gule roser. Riktig en idyll i solskinnet er det. Den gamle og den nye æra har satt seg stevnemøte her på Laksevåg.

Vi minnes samtalen på dekk, — vi kan, vi er villige, og er beredt til denne utviklingen og dens krav, men det nytter ikke å prise seg ut av det hele! KM



En "blow out preventer" blir montert inne i operasjonshallen. Den skal senkes ned på bunnen ved boring.

Nyansatte Oslo

Petter Martin Engvik, Lærling/Montasjen
 Hege Thomassen, Barneheten
 Trine Andresen, Tekn.avd./Industri
 May-Lill Lindgren, Renholdet
 Jan Erik Hernæs, Matr.lager/Tele
 Britt Reidun Røa, Renholdet
 Amund Hole, Tekn.avd./Automatisering/
 Industri
 Linda Irene Gundersen, Barneheten
 Tom Gabrielsen, Hovedlageret
 Kjersti Bay, Skip/Offshore
 Yngve Sørå, Reklameavdelingen
 Arne Hanssen, Skip/Offshore
 Frøydis Braaten, Renholdet
 Jan Ivar Skaar, Lærling/Montasje
 Turid Lyseng Olsen, Barneheten
 Viggo Arbøll, Organisasjonsavdelingen
 Rolf Aasen, Markedsf. matr. bransje/
 installasjonsteknikk
 Jan Kvernmo, Avd. Handel
 Bjørn Thygesen, Markedsf.avd. E-verk
 Hallstein Vollan, Terminalutstyr/Siemens
 Informasjonssystemer
 Helge Strømnes, Terminalutstyr/Siemens
 Informasjonssystemer
 Kjell E. Leirvaag, Lærling/Montasjen
 Karin Løkken, Renholdet
 Tommy Rustad, Lærling/Montasjen
 Oivind Reed, "
 Bjørn Sørum, Renholdet
 Ann Iren Harberg, Renholdet
 Kristin Munthe, Seksjon Tele/Praktikant

— til firmaet og kolleger for oppmerksomheten på min 50 års-dag.

Oddmund Straum, S/T

— til alle for oppmerksomheten på min 50 års-dag.

Jan Skarholt, S/T

— til firma for blomster og gaver i forbindelse med mitt 25 års jubileum.

Astri Knudsen, Elektromed

— til firma for blomster og gaver i forbindelse med mitt 25 års jubileum.

Tom Nielsen, Elektromed

— til firma og kolleger, for oppmerksomheten på min 60 års-dag.

Svanhild Halvorsen, S/O

— til venner og kolleger for den flotte gaven i forbindelse med vårt bryllup 22.09.84.

Marit og Stein A. Bjørntvedt

— til arbeidskamerater og firma for den minnerike gaven ved min avgang som pensjonist.

Peder Guldal, S/T

— for gaver og oppmerksomhet da jeg sluttet den 1.10.84.

Pål Sylte, S/O

— til alle for blomster og gaver i forbindelse med mitt 25 års jubileum i firmaet.

Bjørn Almåsback, S/T

— til kolleger og firmaet for oppmerksomheten på min 60 års-dag.

Harald Engelsen, S/T.

Beliggenheten er teknisk bedre enn tidligere. Det leveres nå strøm i begge retninger, — mot Kolsås og mot Durud.

Det er daglig en mengde mennesker i området som nyter godt av den nye stasjonen.

Vi håper den vil gjøre stor nytte for seg, og derved lede til flere bestillinger til Siemens!

gang fra Oslo-guttenes side. Men det gikk som det pleier å gå. Trondheim vant 3-1 og trønderne scoret alle målene. På Trondheims-laget var 2 fra Siemens Trondheim tatt, Hans Høidahl og Trond Bertelsen. Sistnevnte fikk lojalitets-problemer å lå Halvard Thoresen og stilte ikke opp, mens Hans Høidahl derimot scoret 2 av målene etter fin innsats.

Alle gleder seg til 20 års jubileet

Selbu ligger ca. 6 mil nord-øst for Trondheim, vakkert beliggende ved Selbusjøen med vel 4 000 innbyggere. Kommunens økonomi har gjennom tidene vært basert på inntekt fra jordbruk og skogbruk. Men etter hvert har også en del industribedrifter etablert seg i bygdemiljøet.

Siemens som etablerte seg i Selbu i 1974, er en av "veteranene" i bygda, og produserer bl.a. modulskep, høyspentceller og kiosker for sterkstrømfabrikken i Trondheim. Med 25 ansatte har det vært en forholdsvis jevn beskjeftigelse. Siemens i Selbu er altså 10 års jubilant i år. Startdatoen for etableringen var 1. juli i 1974.

Ukependling

— Ja, den datoen betydde meget for en del av dem som nå er ansatt, sier ordfører Albert Uglem.

— Ukependling var på dette tidspunktet et stort problem, og de nye



Siemens betyr meget for Selbu, sier ordfører Albert Uglem (t.h.), her sammen med arbeidsleder Egil Trapnes.

arbeidsplassene betydde meget for dem som ble ansatt av Siemens, både økonomisk og familiemessig. Fra kommunens side følte vi at dette var trygge arbeidsplasser. Den oppfatningen vet jeg at også de ansatte deler med meg, sier ordføreren, som ønsker lykke til med jubileet.

Eget produkt

Arbeidsleder Egil Trapnes som fulgte med fra elektrovarmefabrikken i Trondheim, forteller at det har vært en interessant tid og berømmer både de ansatte i Selbu og forholdet til ledelsen i Trondheim for godt samarbeide.

— Det som skaper litt bekymring idag er produktpekteret. Etter at vi mistet

elektrovarmeproduktene har vi overtatt en del tradisjonelle produkter som egentlig er på vei ut, og hvor salgsprognosene er for nedadgående.

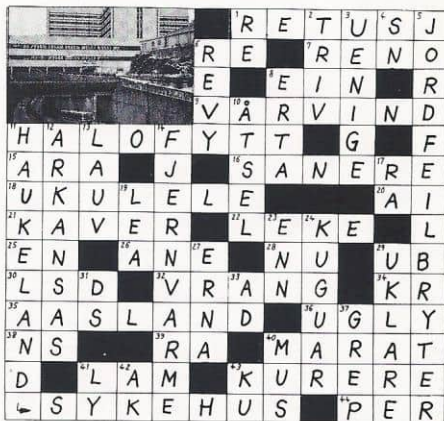
Vårt ønskemål er at vi får utviklet et produkt som i sin helhet blir produsert her i Selbu, sier Egil Trapnes.

Åpent hus

I forbindelse med 10 års jubileet i Selbu ble det arrangert "åpent hus" den 8. september. Mange fra bygda besøkte anlegget, og det ble servert kaffe og vafler. Ellers var det demonstrasjon av Siemens mobiltelefon og husholdningsutstyr. Senere på dagen var det en liten tilstelning for de ansatte med familie med servering av lapskaus og kaffe, og aktiviteter for de minste samt bilrebusløp. Det ble en vellykket lørdag og alle gleder seg til 20 års-jubileet.

Vinnere av kryssord i Siemens Intern nr. 5 ble:

Alf Atsola, S/St, Sulitjelma brikker
Anita Eggan, S/T, Isbjørn
Dagfinn Nordlid, S/O, Sulitjelmabrikker
Tove Aune, S/T, Skipssekk
John Aasen, S/T, Isbjørn
R. Kværnø, S/T, Skipssekk



Vannrett:

1. Gudinne
6. Tagg
8. Der har vi våre røtter
10. Kjent skriben
11. Besvær
12. Rundt
14. Hovedstad
16. Kort
18. Vokser
20. Fred
21. Humret
22. Samme kulør
25. Dampskip
26. Na
28. Ledelse
30. Søk
31. Blodsuger
32. Vinneren
34. Barn
35. Edelgassen
36. Navn

Loddrett:

1. Inneholder oksygen
2. Seilbåtene med tre skrog
3. Kurfyrstedømme
4. Natrium
5. Avdeling i Siemens
6. Rakkerunge
7. Føle
9. Ener
13. Siemensprodukt
14. Kjent redernavn
15. Gud
17. Ha plass til
19. Tone
23. Det gamle testamentet
24. Be
27. Hyler
29. Ensom
30. Arveanlegg
33. Fred

Det blir lettere og lettere ...

sier kryssordredaktøren, som konstaterer at bare 32 klarte den siste. Det er for lite. Målet er 40 dennegang. Og ingen bør

bruke mer enn 10 minutter — med ordbok. Uten ordbok nytter det ikke.

Siemens Intern

15. årgang. Utgitt av Informasjonsavd.

Redaktør: Per Buer, S/O

Medarbeidere: Egil Karlsen, S/T
Knut Madsen, S/B
Brit Olstad, S/O

«Siemens-Rapport»:
Søren Engebretsen, S/O